



LD CONN

提供全方位的连接器解决方案

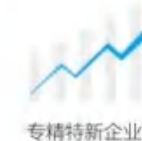
东莞市连大精密制品有限公司
DONGGUAN LIANDA PRECISION PRODUCTS CO., LTD

01

关于我们

公司简介 · 企业文化 · 发展历程 · 资质认证
专利证书 · 组织架构 · 公司优势

了解更多 →

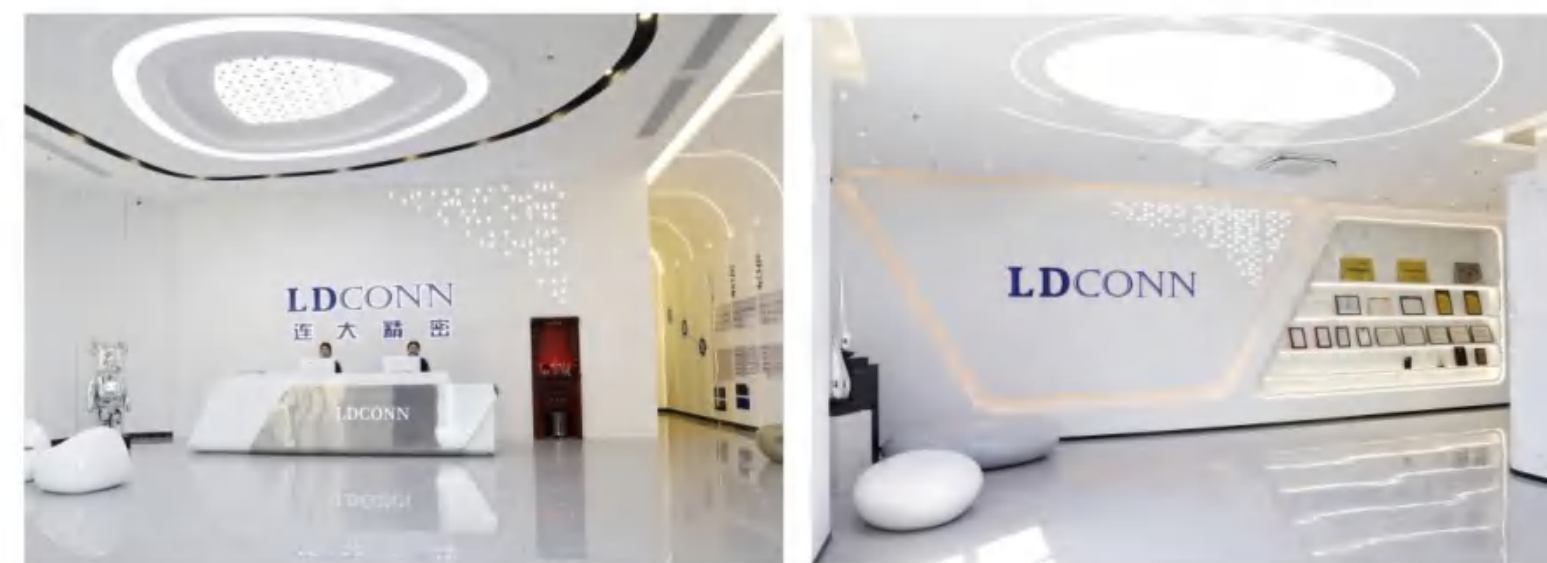


公司信息

连大精密创立于2002年8月，专事新能源汽车、动力电池、工业控制、光伏储能和消费电子等领域连接器和线束的研发、制造、销售和服务。

公司自创立以来，坚持自主研发、自动化生产、智能检测的原则，从产品研发、模具设计、加工、五金高速冲压、塑胶射出成型、表层电镀处理、自动化装配及检测等全工序均独立自主完成。产品广泛运用于：新能源汽车三电系统、智能座舱、汽车座椅、Adas智能驾驶辅助系统、车灯、光伏储能、工业控制、轨道交通、通讯设备及智能家居等多个领域。产品可实现pin to pin替代TE、Ampheno、Molex、Iriso、Samtec、JAE等品牌连接器，助力客户提升供应链国产化进程；终端客户涵盖吉利、广汽、长城、赛力斯、奇瑞、北汽、零跑、小鹏、汇川、均胜、蜂巢动力、宁德时代、国内主要品牌车企和部件厂商。

东莞生产基地厂房面积36000m²、拥有400多名员工、公司引荐全系列完成的模具加工设备，全面导入NISSEI、FANUC进口注塑机、YAMADA进口高速冲床、数百套不同类型的精密塑胶及五金模具、实验室通过了CNAS国家实验室资质认证、400余台全自动组装、检测和包装设备，日产能可达10KKPCS以上。







经营理念

持续经营、品质第一、科学管理、竭诚为客户服务

品质政策

客户至上、品质第一、全员参与、持续改善。

环境政策

遵守法规、预防污染、提高意识、节能降耗
全员参与、不断改善、关爱环保、造福人类



不负勇往，砥砺前行

UL 证书



TUV 证书



工厂通过 ISO9001、ISO14001、IATF16949 等体系认证，主要产品整系列通过 UL、CUL、TUV 等认证并符合 ROHS2.0 环保标准。

ISO9001:2015 质量管理体系认证

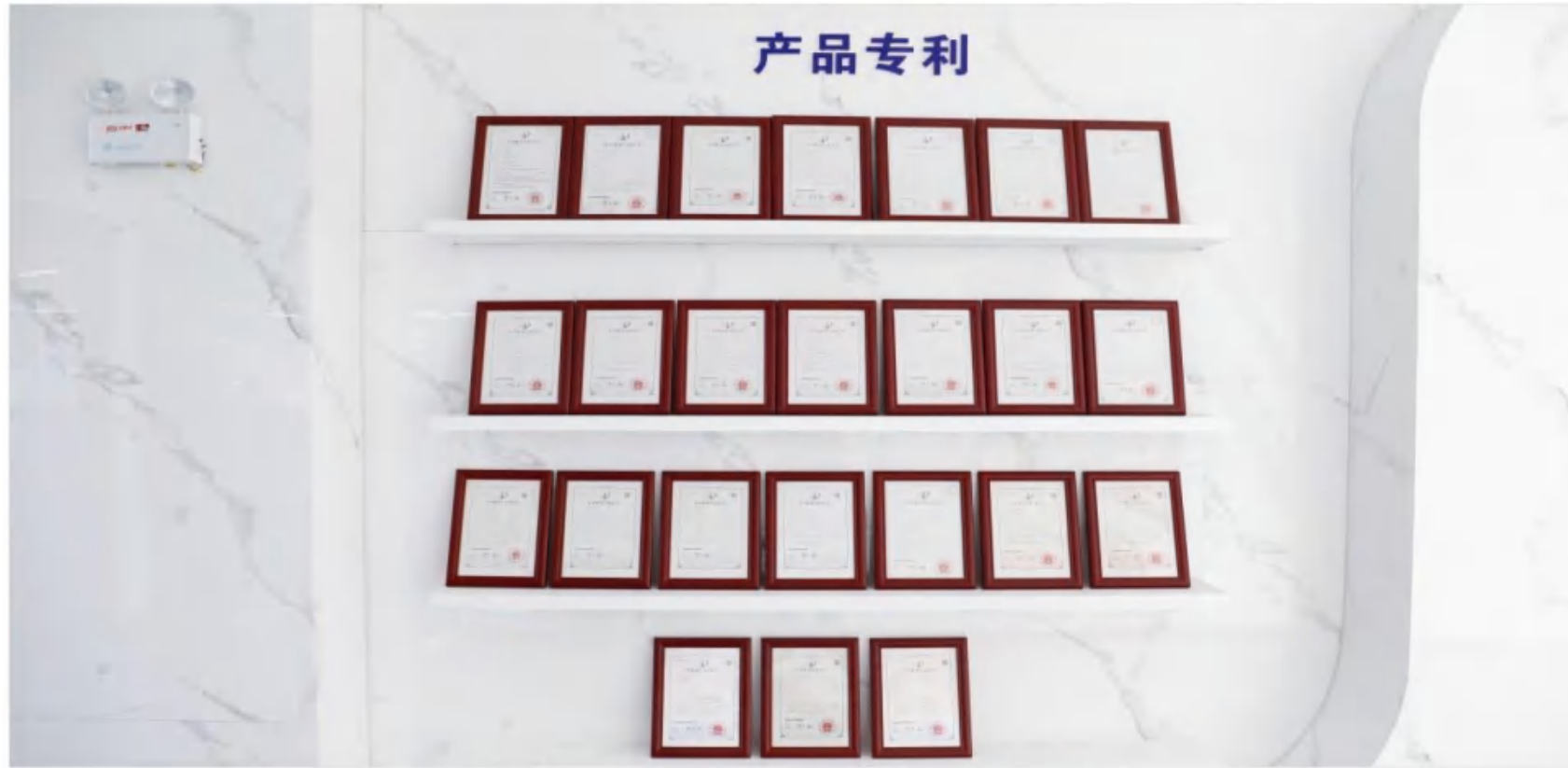


ISO14001:2015 环境管理体系认证



IATF16949 汽车质量管理体系

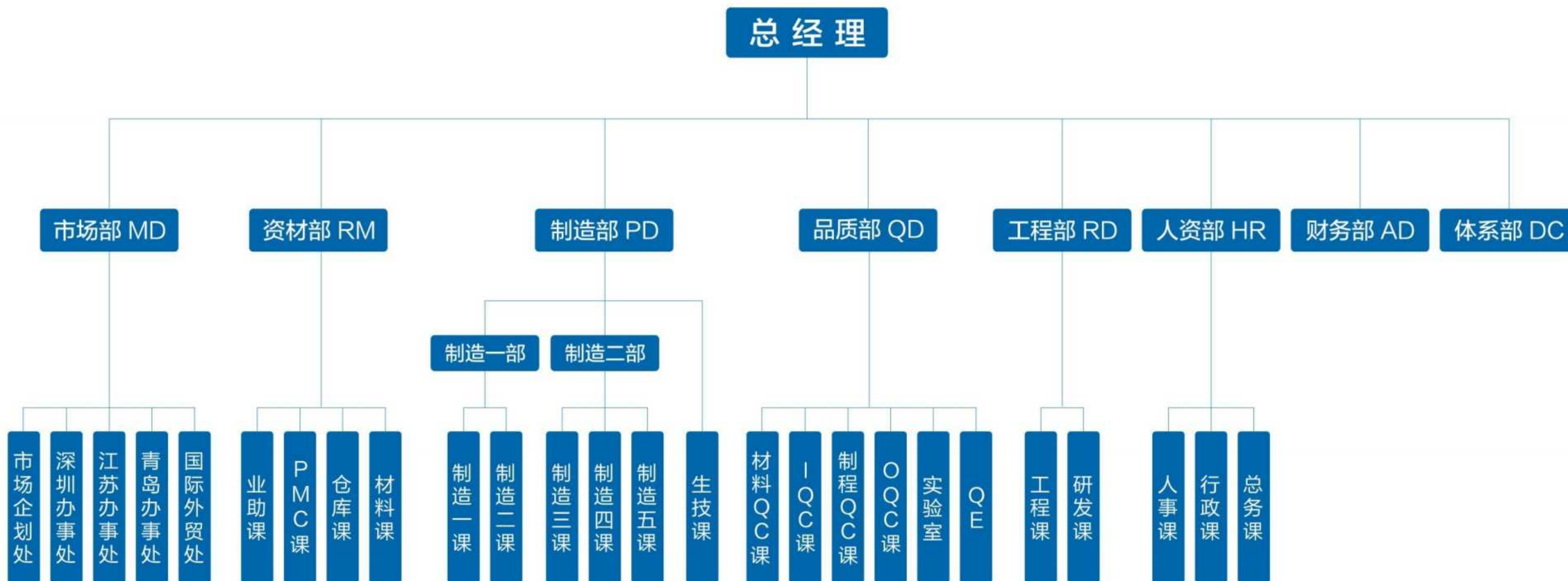




截止2023年12月，有效专利30多项，9项实审中，每年提交3-5项的发明专利申请。

项次	有效专利	实审中
发明专利	3项	3项
实用新型专利	25项	6项
外观专利	2项	





01

技术实力

公司有强大的技术团队及强大的产品开发能力，从产品研发开模到生产都为独立运行



02

供应链

公司从方针、注塑、冲压、电镀等自主独立完成



04

品质保障

公司严格遵IATF16949、ISO9001、ISO14001管理体系运作



03

制程能力

公司产品自动化组装&CCD检测

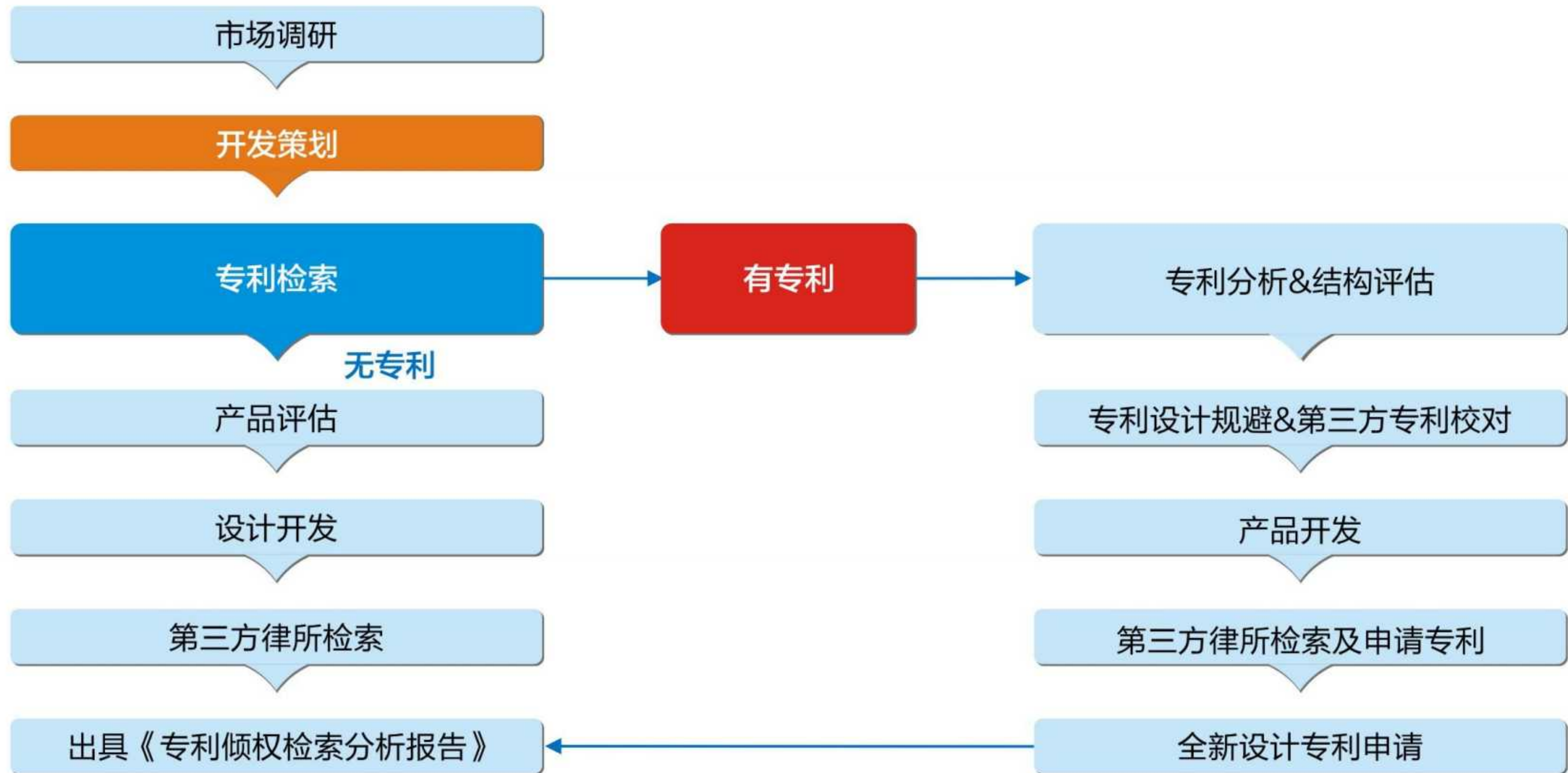
02

研发实力

开发流程 · 专利规避 · 研发团队
产品开发 · 产品验证

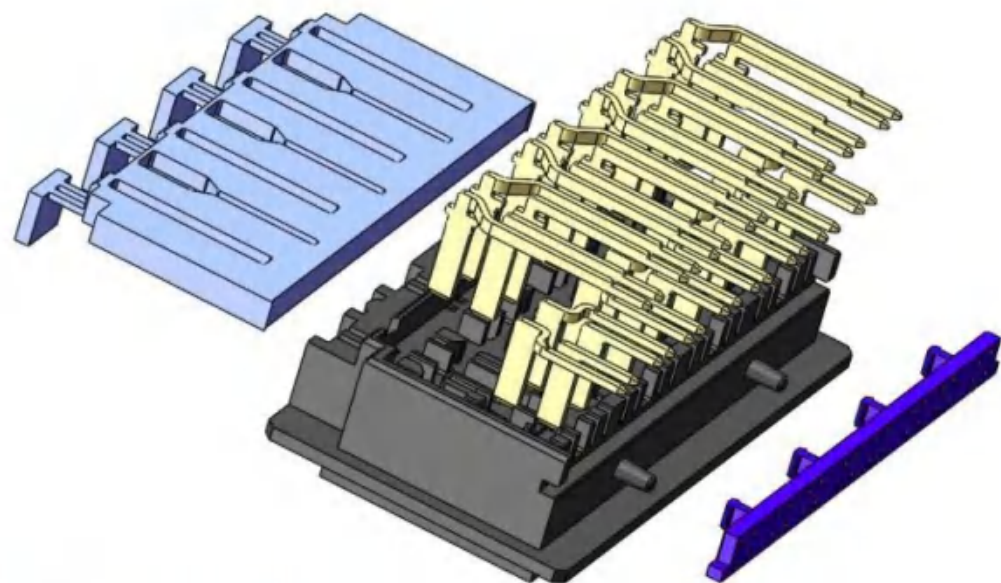
了解更多 →



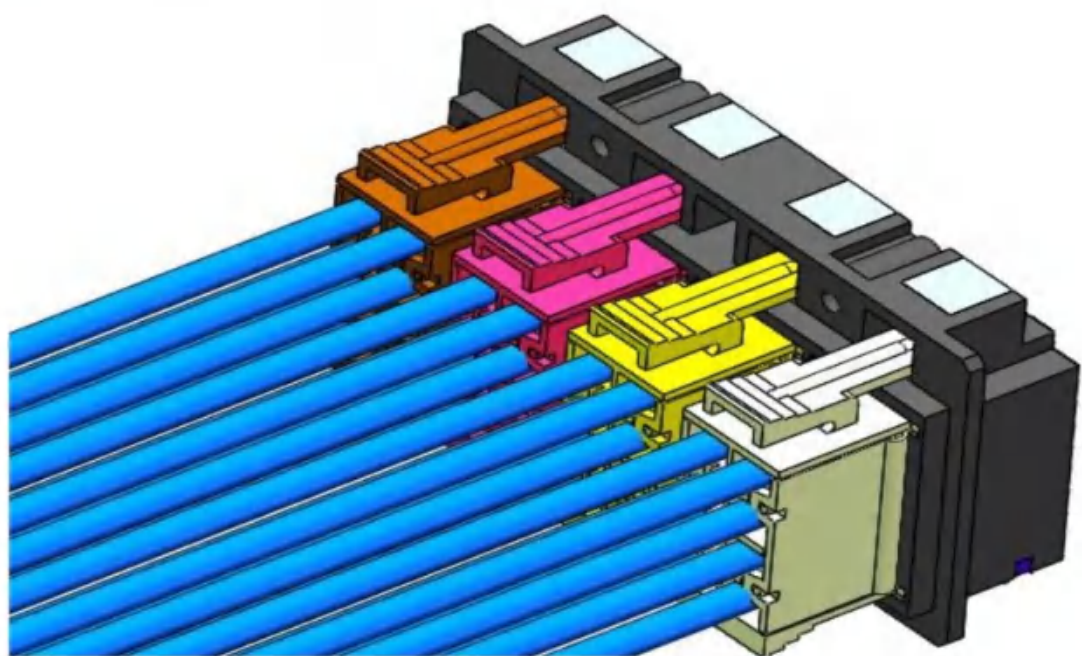




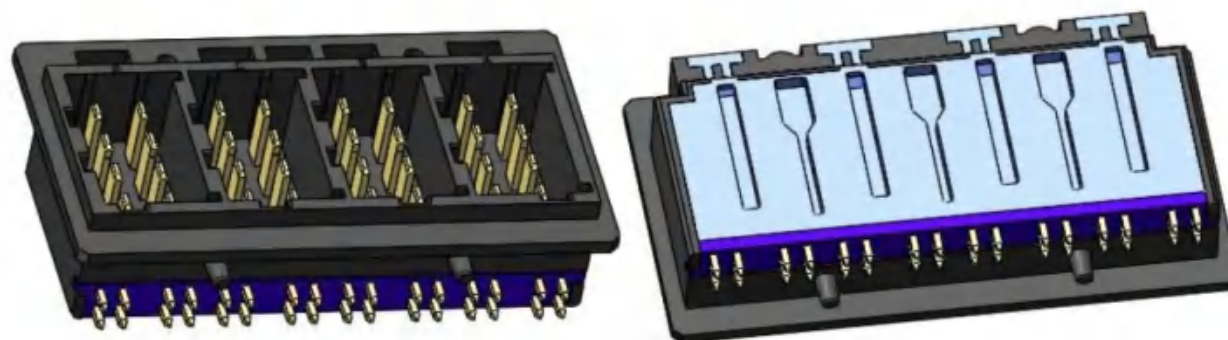
产品零部件展示



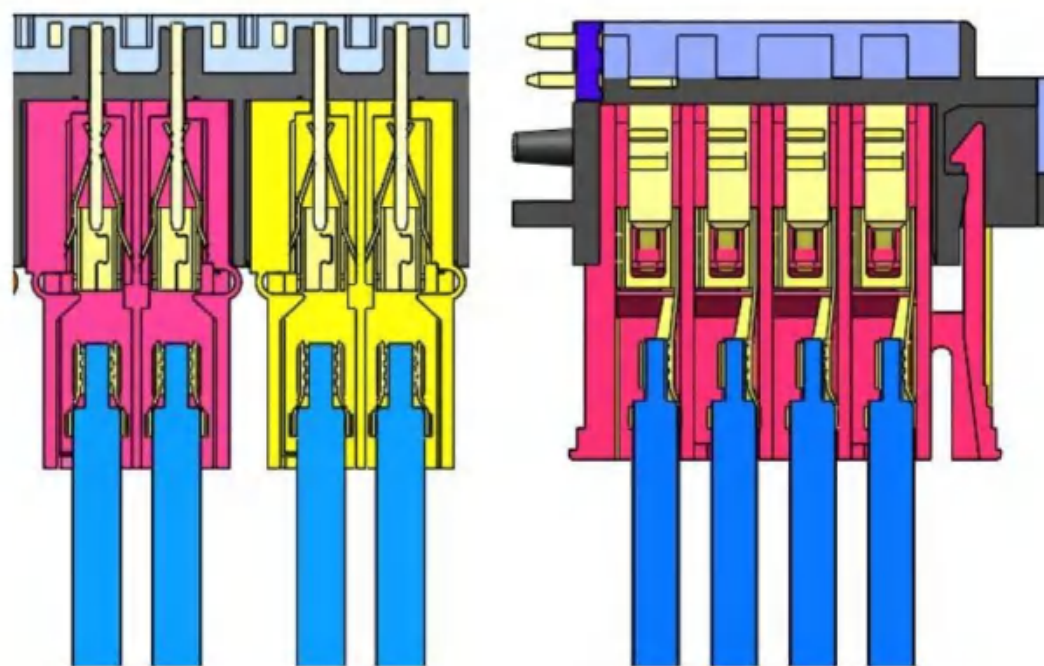
产品实配组装模拟



产品外观展示



部件装配模拟

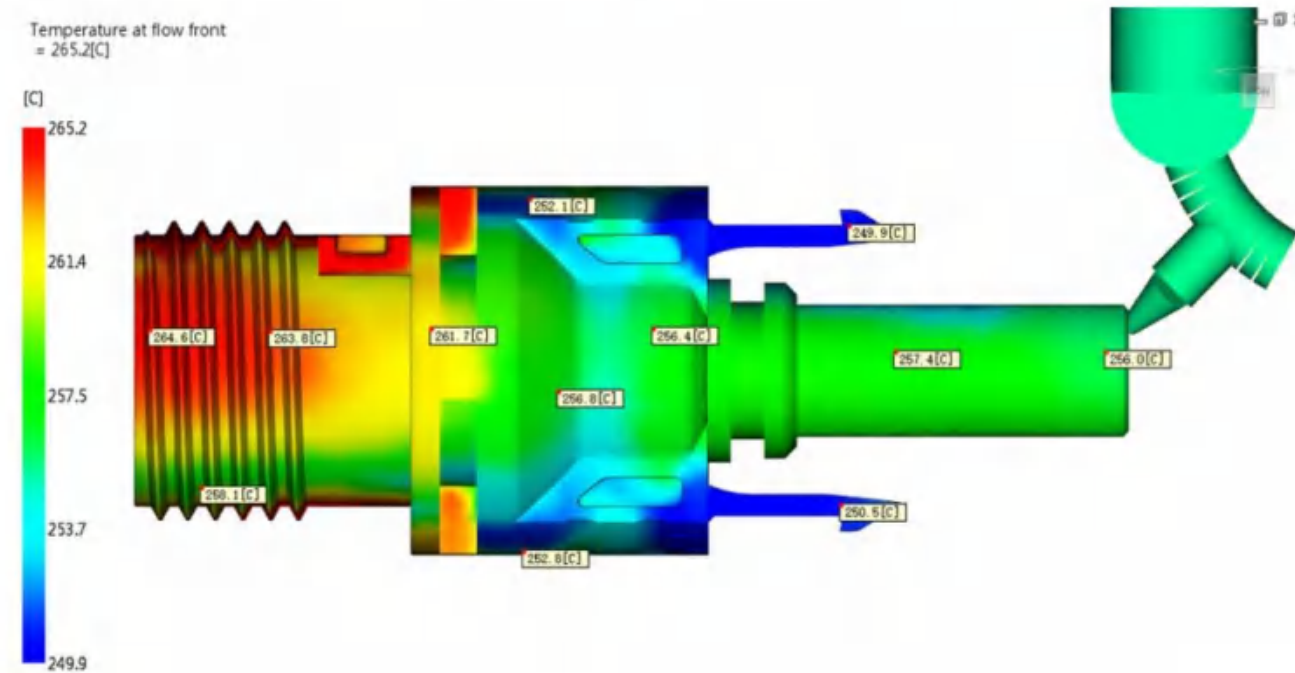
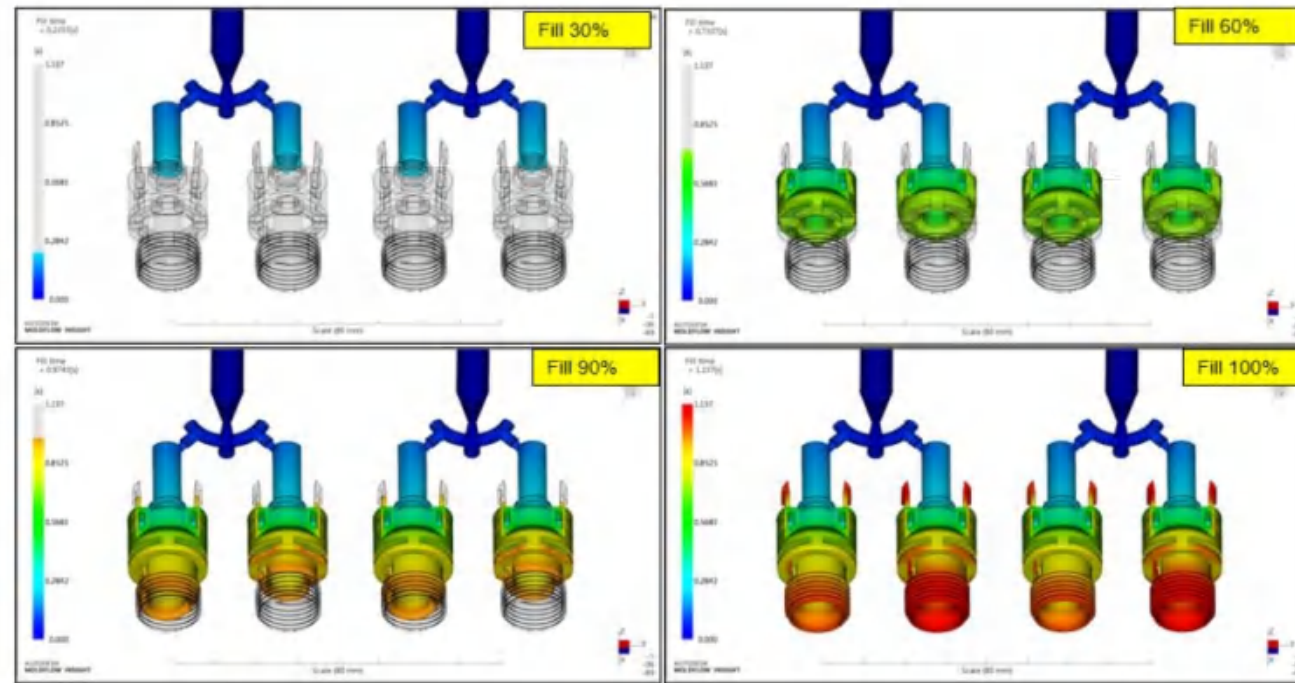


根据客户的需求，对产品的外观及结构进行3D设计并选择合适的材料，根据客户的实际应用场景及使用方式，进行3D匹配模拟验证，对各零部件之间装配的干涉及尺寸进行分析。

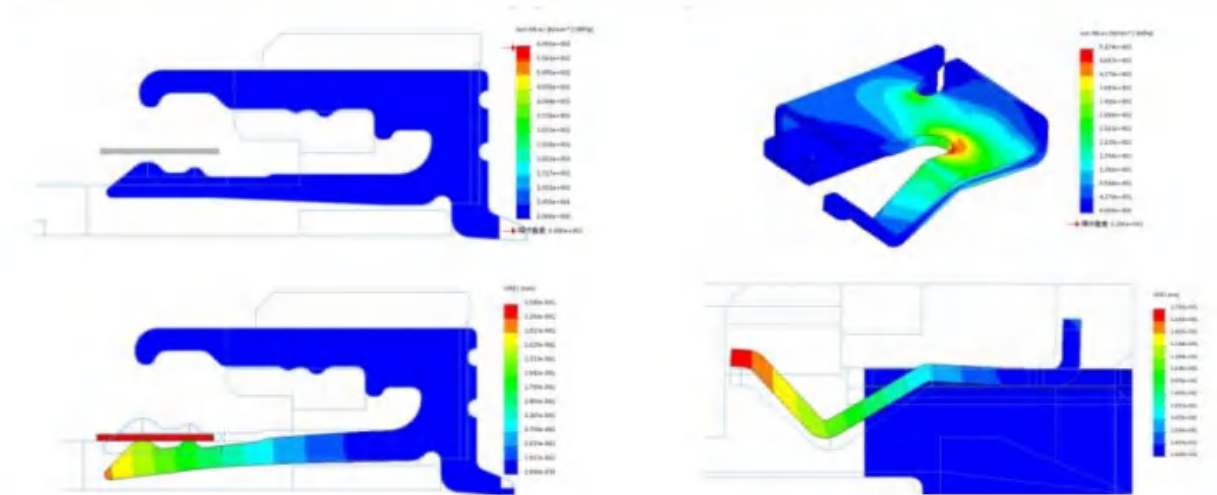
通过模流分析的填充、变形、收缩、结合线与包风、压力等结果，判断产品区域需要增加补强筋、调整外形设计、更改肉厚设计、模具设计前确定最佳的方案。

优化模具/产品设计，检测模具/产品缺陷，预测模具寿命，节省成本，提高生产效率。

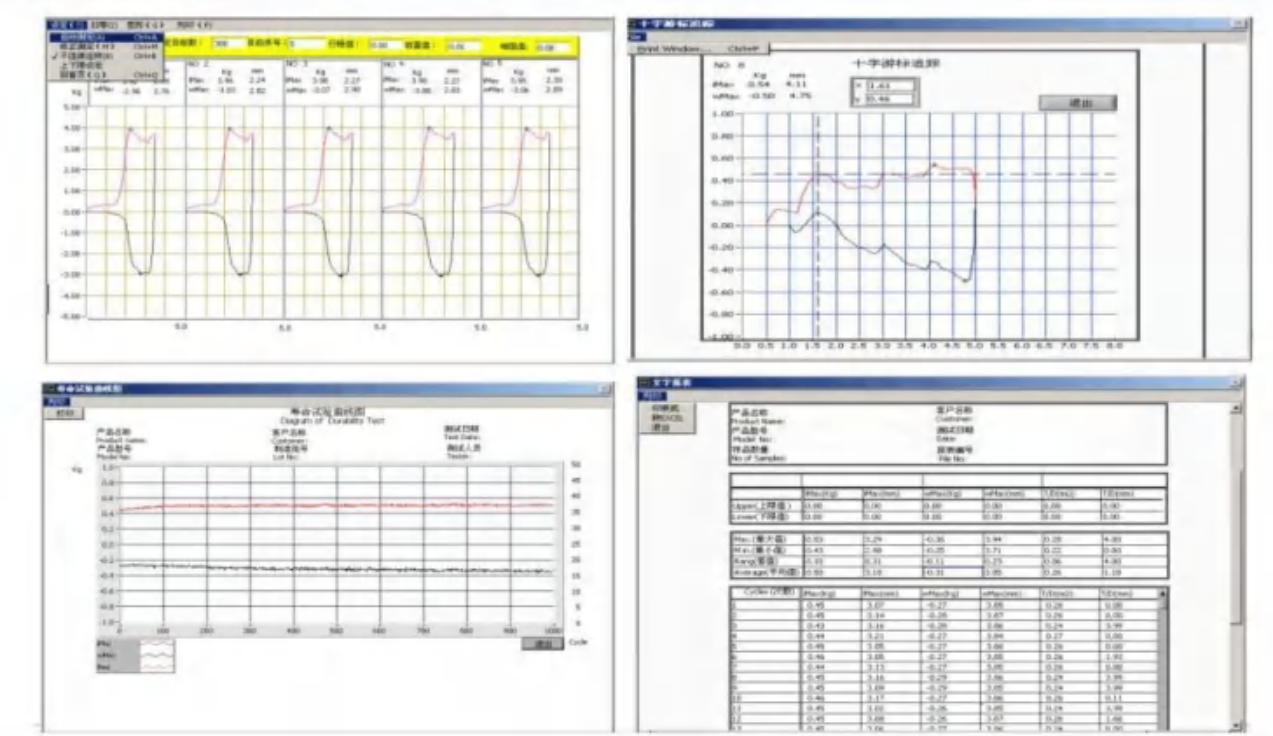
热流道模流分析图



仿真金属应力分析



拉拔力测试



03

生产能力

方针组 · 注塑组 · 冲压组 · 机加工组
制造部 · 仓库课

了解更多 →



方针机

数量：50台

拉丝机

适合将圆线抽拉为各种规格的方线，如0.3、0.4、0.46、0.5、0.64、1.14等，尺寸精度可以达到 $\pm 0.005\text{mm}$





卧式注塑机

- ※ 数量：15台
- ※ 吨位：15T-180T
- ※ 注塑精度高，速度快

15





高速冲床

- ※ 数量：8台
- ※ 速度：350-650SPM
- ※ 吨位：25T-80T
- ※ 经验丰富的技术人员

8





高精度磨床

公司有独立机加工中心，模具房，配有洗床、磨床、数控车床等设备10多台，技术人员及检验人员3名，并且严格执行体系标准，并推行7S管理，力争达行业先进水平。





半自动&全自动组装机/CCD检包机

- ※ 全自动组装机：48台
- ※ 半自动组装机：25台
- ※ CCD全自动检包机：32台

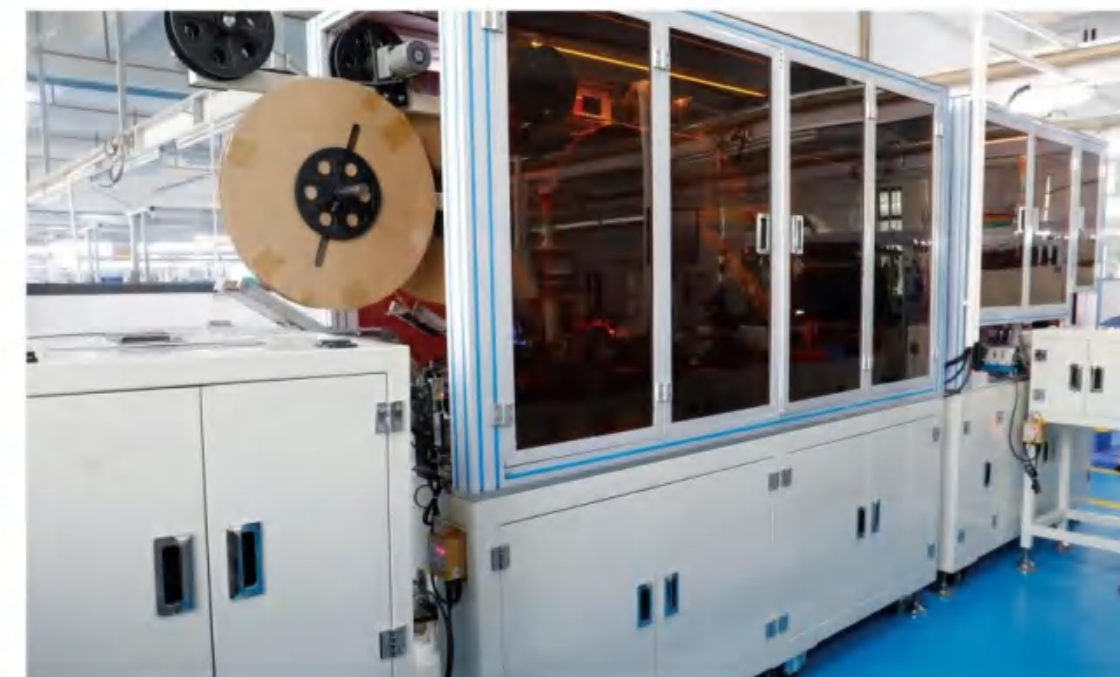




半自动&全自动组装机/CCD检包机

- ※ 组装CCD检包一体机：12台
- ※ 全自动组装机：40台
- ※ CCD全自动检包机：12台
- ※ 半自动组装机：34台

98

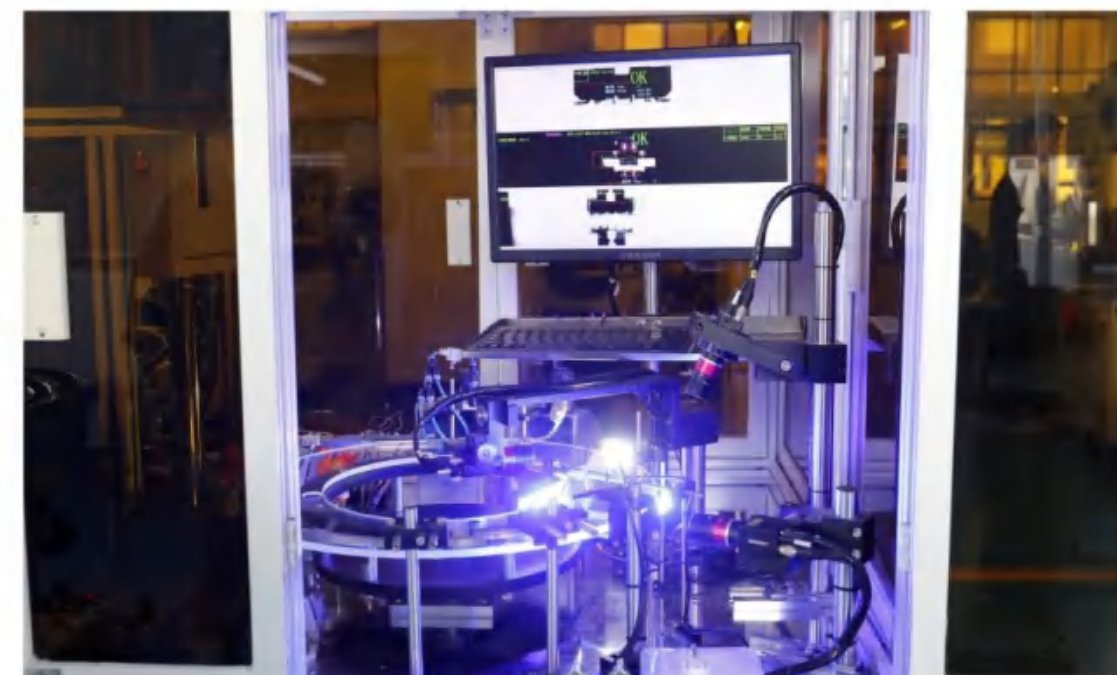




半自动&全自动组装机/CCD检包机

- ※ WF全自动组装机：25台
- ※ WF全自动组装检包机：12台
- ※ WF CCD检包机：22台
- ※ 筒牛全自动组装机：5台
- ※ 筒牛全自动检包机：3台

67





半自动打端机&全自动打端插壳机

- ※ 全自动打端插壳一体机：12台
- ※ 全自动裁线打端机：15台
- ※ 半自动打端机：22台
- ※ 全自动IDC组装测试一体机：4台
- ※ 自动裁线剥皮机：8台
- ※ 电测仪：12台
- ※ 绞线机：5台





- ※ 运用现代物流管理模式，结合 ERP 智能先进先出管理系统
- ※ 仓储装备中央空调，每日点检确保持存储温湿度符合要求
- ※ 全物料使用二维码扫描，确保帐&物&卡&储一致
- ※ 仓储区域约 3000m²，分材料仓，半成品仓，成品仓，包材仓，周转仓，隔离仓，功能明确



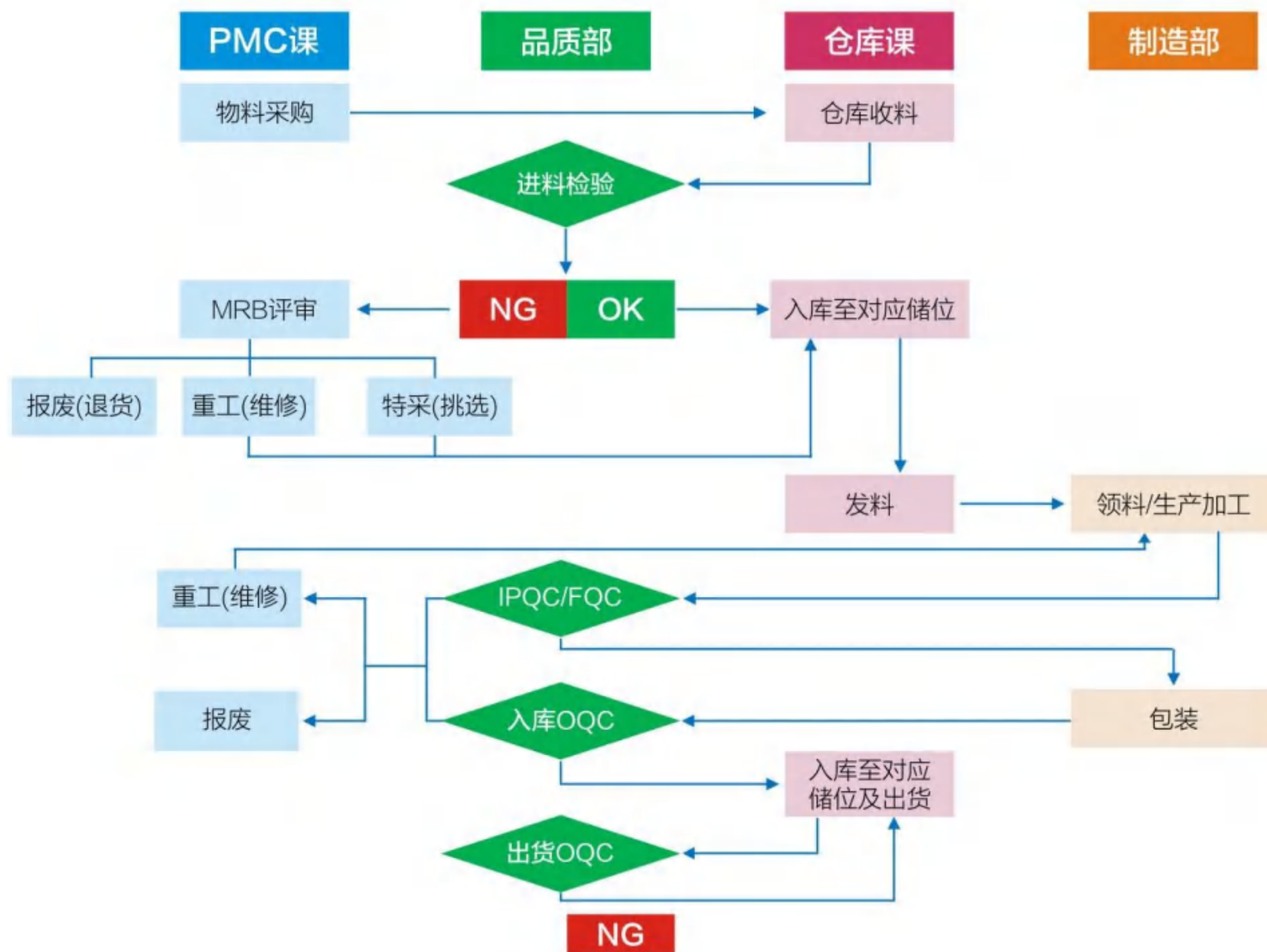
04

品质管控

检验流程 · 实验室 · 检测设备

了解更多 →

检验流程 INSPECTION PROCESS



责任部门	相关记录	流程步骤说明
PMC课 仓库课	采购订单 送货单	1. 接到客户订单后, 由PMC课提出物料采购计划; 2. 物料送达后, 由仓库收料员核对数量, 规格、料号、以及是否为合格供应商, 确认无误后签收;
品质部	送检单 进料检验报告	3. IQC接到送检单后, 依进料检验作业指导书, 图纸、标准样品等进行检验, 相关信赖性测试;
品质部 仓库课	品质异常联络单 入库单据	4. IQC检测判定为NG品, 即刻标识隔离, 知会采购, 并填写品质异常联络单, 由PMC课、制造部、工程部、品质部等评审, 品质部最高主管决择最终处理意见, IQC标示注明, 放置对应区域, 纳入供应商月度考核; 5. IQC已检OK品转已检区, 由仓库负责入库;
仓库课 制造部	领料单 生产计划单	6. 仓库依领料单配料; 7. 材料课、制造部依生产计划, SOP等生产作业;
制造部 品质部	首件记录表 巡检记录表 品质异常联络单 重工(维修)记录表	8. IPQC发现异常, 即刻对产品隔离或停线, 同时开出品品质异常联络单, 按异常单会签处理; 9. FQC抽检不良, 依标示票记录全检责任人, 并批退对应责任人重工, 针对重工品需用黄色胶框盛装并单独送检; 10. 入库OQC抽检或标签异常, 批退制造部重工, OQC针对返工品需加严检查;
仓库课	ERP系统	11. 仓管员接到生产入库单及实物后, 核对规格、数量, 无误后转入对应区域; 12. 仓管员对待入库品转入相应储位区域, 并按先进先出原则摆放;
品质部	出货检验报告	13. OQC接到仓库文员的标签登记表及标签后, 依客户标准样板标签格式仔细核对, 并将检验结果记录于标签登记表上; 14. OQC依销售单, SIP、图纸等核对货品, 发现不良依<不合格品管理程序>执行;



检测项目：

类别	设备名称	型号
外观尺寸	2.5次元	240*320mm
	高度规	C1025XB
机械性能	插拔力测试仪	20N
	自由跌落度验机	HH8515
	线材摇摆试验机	HH-8466
	电磁振动试验台	HH-600HZ
	剥离力测试仪	DS2-10N
	模拟运输振动台	HH-5024
电气性能	接触电阻测试仪	TH2516B
	绝缘电阻测试仪	MS2675DN
	高压测试仪	CS8811A
	耐压测试仪	RK2671AM
环境试验	瞬断测试仪	HC-10
	温升大电流测试仪	SDDL-500Q
	回流焊炉	RF-H6
	漏电起痕试验机	HH3058
	UL94水平垂直燃烧试验机	HH-94
	灼热丝试验机	HH-3053
	水分测试仪	FBS-760A
	盐雾测试仪	HH60
	冷热冲击试验机	HHTS-50A-60-150
	恒温恒湿试验机	HH-60-150-150L
	膜厚测试仪	XULM 240
	RoHS测试仪	EDX-1800B



二次元测试仪



高度规测试仪



插拔力测试仪



自由跌落试验机



线材摇摆试验机



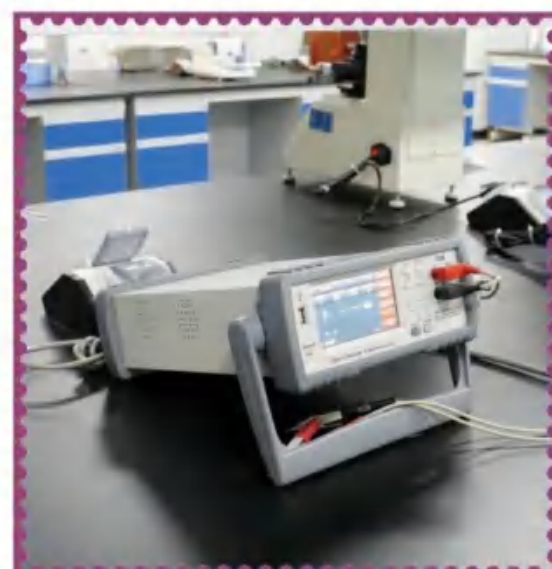
电磁振动试验台



剥离力测试仪



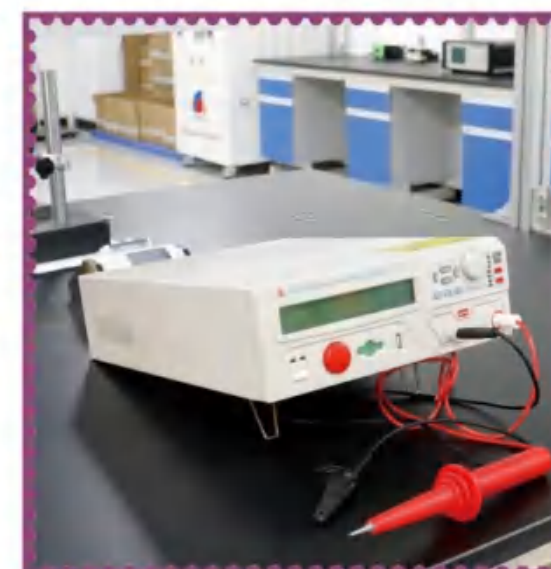
模拟运输振动台



接触电阻测试仪



绝缘电阻测试仪



高压测试仪

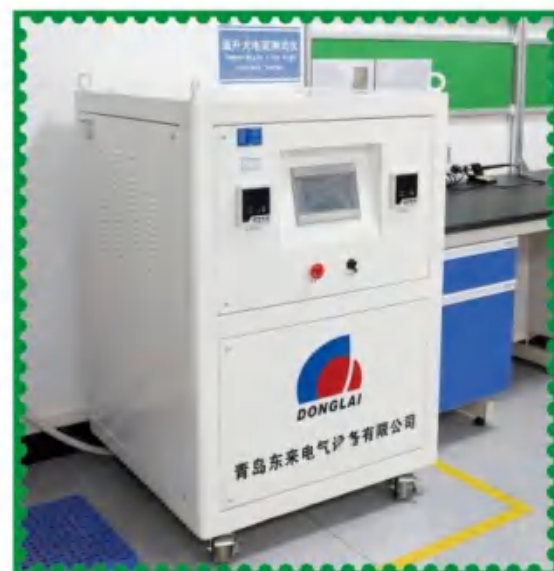


耐压测试仪

专业造就品质，我们始终将质量置于首位。无论是前期的原材料验收，还是最终成品的检测，每一个环节，每一个工序，每一点细节都严格按照国际标准执行，确保每个产品的品质！



瞬断测试仪



温升大电流测试仪



回流焊测试仪



漏电起痕试验机



UL94水平垂直燃烧试验机



灼热丝试验机



水分测试仪



盐雾机测试仪



冷热冲击试验机



恒温恒湿试验机



膜厚测试仪



RoHS测试仪

05

产品介绍

交付流程 · 主要产品

了解更多 →



新能源汽车连接器 - 低压连接器

LDCONN

NEW ENERGY VEHICLE CONNECTORS - LOW-VOLTAGE CONNECTORS



系列: LA17385727
位数: 8、14、23、35
友商: TE_AMP



系列: LA770669
位数: 8、14、23、35
友商: TE_AMP



系列: LA1447232
位数: 26、34、60
友商: TE_AMP Surperseal 1.0



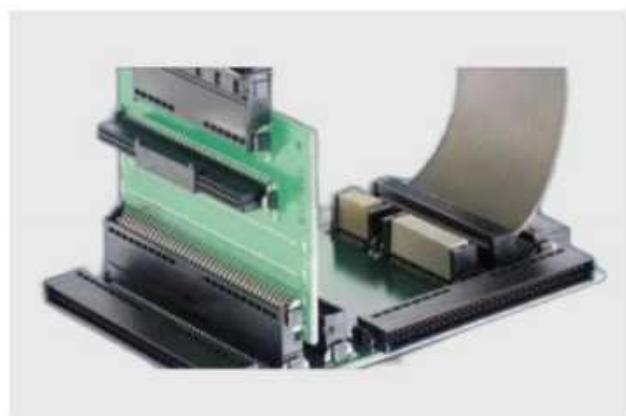
系列: LA500733
位数: 36、40、44、48
友商: TE



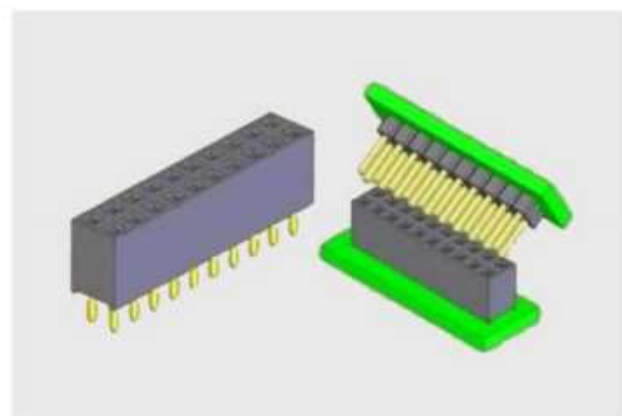
系列: LA2327462
应用: 汽车摄像头
友商: Rosenberger



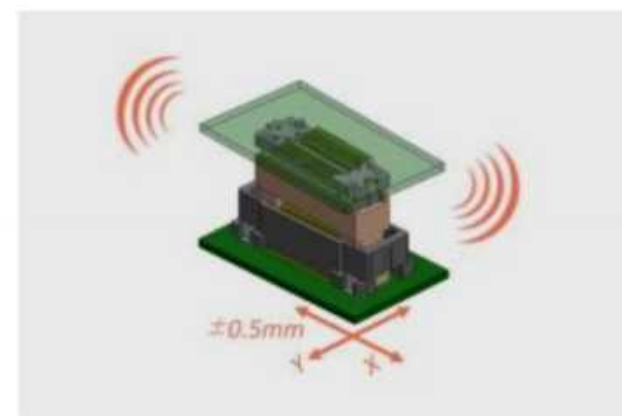
系列: LA2304168
位数: 1、2、4
友商: TE_MATE-AX



系列: LBH1272
间距: 1.27mm
位数: 10~100
友商: ERNI_SMC



系列: LPH&LFH
位数: 4-100
友商: SAMTEC



系列: 浮动式板对板
位数: 20、40、60、80、100、120
友商: HRS_FX23



系列: LA560132
位数: 128、146、186
友商: Molex_Compactus

新能源汽车连接器 - 低压连接器

LD CONN

NEW ENERGY VEHICLE CONNECTORS - LOW-VOLTAGE CONNECTORS



系列: LA47745
位数: 24-120
友商: Molex_CMC/CMX



系列: LA205825
位数: 2-22
友商: Molex_ConnTAK50



系列: LA30700
位数: 3-24
友商: Molex_DAC64



系列: LU49616
位数: 4、5、6、12
友商: Molex_HSAutoLin



系列: LA34791
位数: 4-38
友商: Molex_Mini50



系列: LA50038
间距: 1.27mm
位数: 2-4
友商: Molex_Mizu



系列: LA31386
位数: 49-80
友商: Molex_MX123



系列: LA31372
位数: 8-80
友商: Molex_Stak50h

新能源汽车连接器 - 高压连接器

LD CONN

NEW ENERGY VEHICLE CONNECTORS - HIGH VOLTAGE CONNECTORS



系列: STAK25高压互联
额定电流: 257A
额定电压: 100V



系列: IPT 屏蔽环形端子
额定电流: 300A
额定电压: 800V



系列: HVP 800高压互连
额定电流: 407A
额定电压: 1000V



系列: HVP1100高压互连
额定电流: 407A
额定电压: 1000V



系列: HVA280高压互连
额定电流: 100A
额定电压: 1000V



系列: HVA630高压互连
额定电流: 100A
额定电压: 1000V



系列: HVA1200高压互连
额定电流: 100A
额定电压: 1000V



系列: BCON+高压连接
额定电流: 500V
额定电压: 1000V

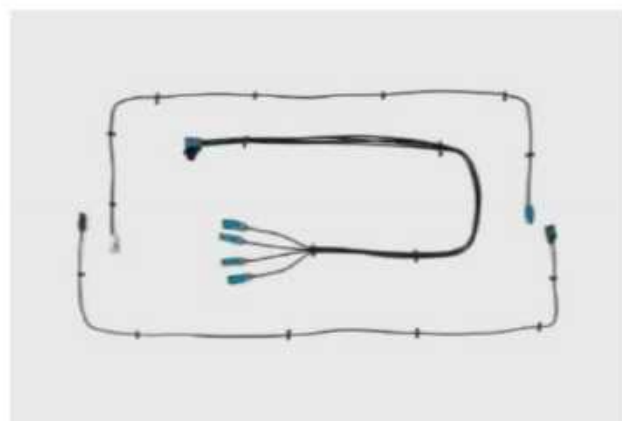


系列: HVA400高压互连
额定电流: 60A
额定电压: 100V

新能源汽车线束

LDCONN

NEW ENERGY VEHICLE WIRING HARNESS



车联网高速传输线束



整车高压线束



动力电池包内高压线束



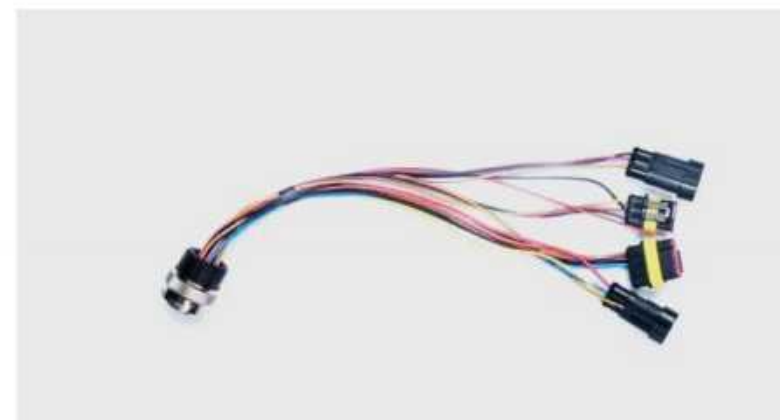
动力电池包温感线束



动力电池包通信线束



汽车监控线束



新能源电机线束



数据采集线束



电压采集线束



东莞市连大精密制品有限公司 (总部)

地址：广东省东莞市大岭山镇颜屋路118号祥荣工业园1栋
电话：0769-81682918 传真：0769-81682919
www.szconnector.com

深圳办事处

地址：广东省深圳市宝安区宝安大道5010号西部硅谷B座
电话：136 3268 2070 (吕先生)
邮箱：mayor@szconnector.com

华东办事处

地址：江苏省苏州市昆山市开发区伟业路8号现代广场B座1613室
电话：136 0015 5893 (杨先生)
邮箱：jack@szconnector.com

华北办事处

地址：山东省青岛市高新区华东路山东大学产业园25号楼
电话：185 6133 0070 (马先生)
邮箱：mjh@szconnector.com

