



# LD CONN

提供全方位的连接器解决方案

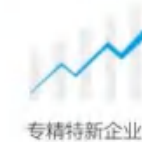
东莞市连大精密制品有限公司  
DONGGUAN LIANDA PRECISION PRODUCTS CO., LTD

# 01

## 关于我们

公司简介 · 企业文化 · 发展历程 · 资质认证  
专利证书 · 组织架构 · 公司优势 · 未来目标

了解更多 →



## 公司信息

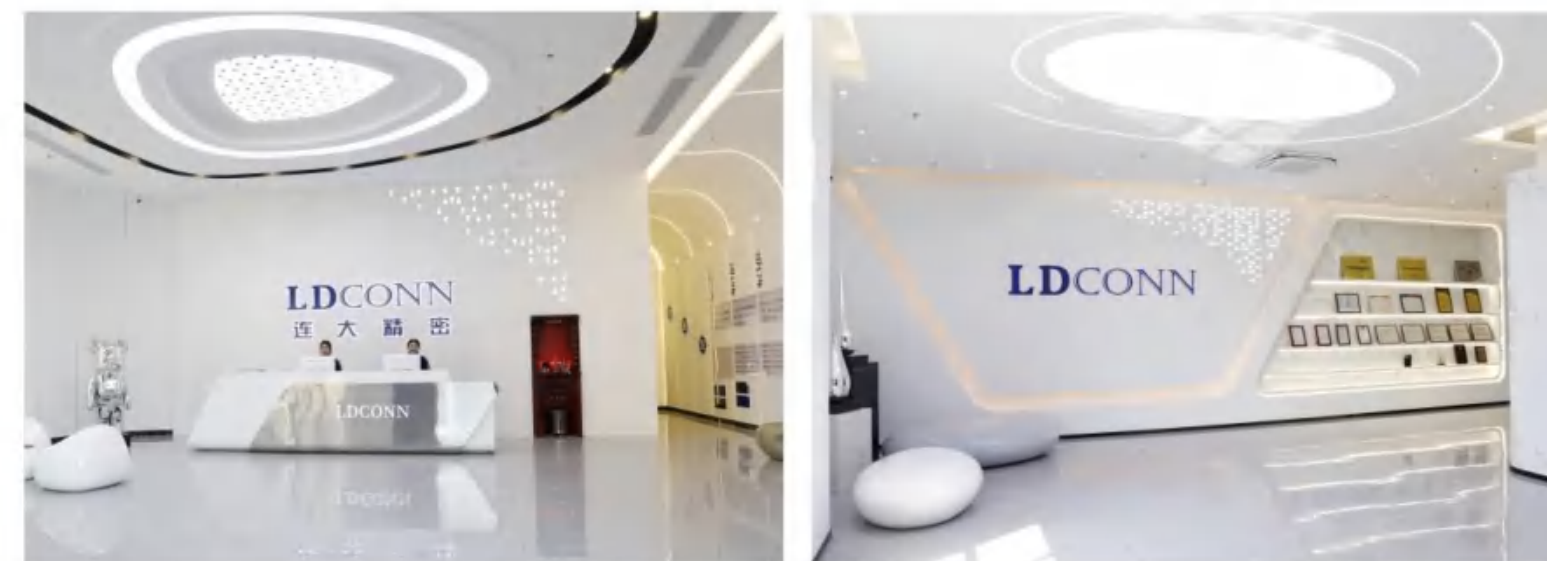
连大精密创立于2002年8月，专业研发，生产消费电子、通讯网络、工业控制、光储能源、汽车电子等精密连接器&线束的制造商。

## 专业的研发和制造经验

公司自2002年创立以来，坚持自主研发、自动化生产，智能检测的原则，从产品研发、模具设计、加工、五金高速冲压、塑胶射出成型、表层电镀处理、自动化装配及检测等全工序均独立自主完成。

## 工厂规模及设备

厂房面积36000平方米、拥有约400多名员工，公司引进全系列完整的模具加工设备，全面导入NISSEI、FANUC进口注塑机、YAMADA进口高速冲床，数百套不同类型的精密塑胶及五金模具、实验室通过CNAS国家实验室资质认证、400余台全自动组装、检测和包装设备，日产能可达10KKPCS以上。







## 经营理念

持续经营、品质第一、科学管理、竭诚为客户服务

## 品质政策

客户至上、品质第一、全员参与、持续改善。

## 环境政策

遵守法规、预防污染、提高意识、节能降耗  
全员参与、不断改善、关爱环保、造福人类



不负勇往，砥砺前行

## UL 证书



## TUV 证书



工厂通过 ISO9001、ISO14001、IATF16949 等体系认证，主要产品整系列通过 UL、CUL、TUV 等认证并符合 ROHS2.0 环保标准。

## ISO9001:2015 质量管理体系认证

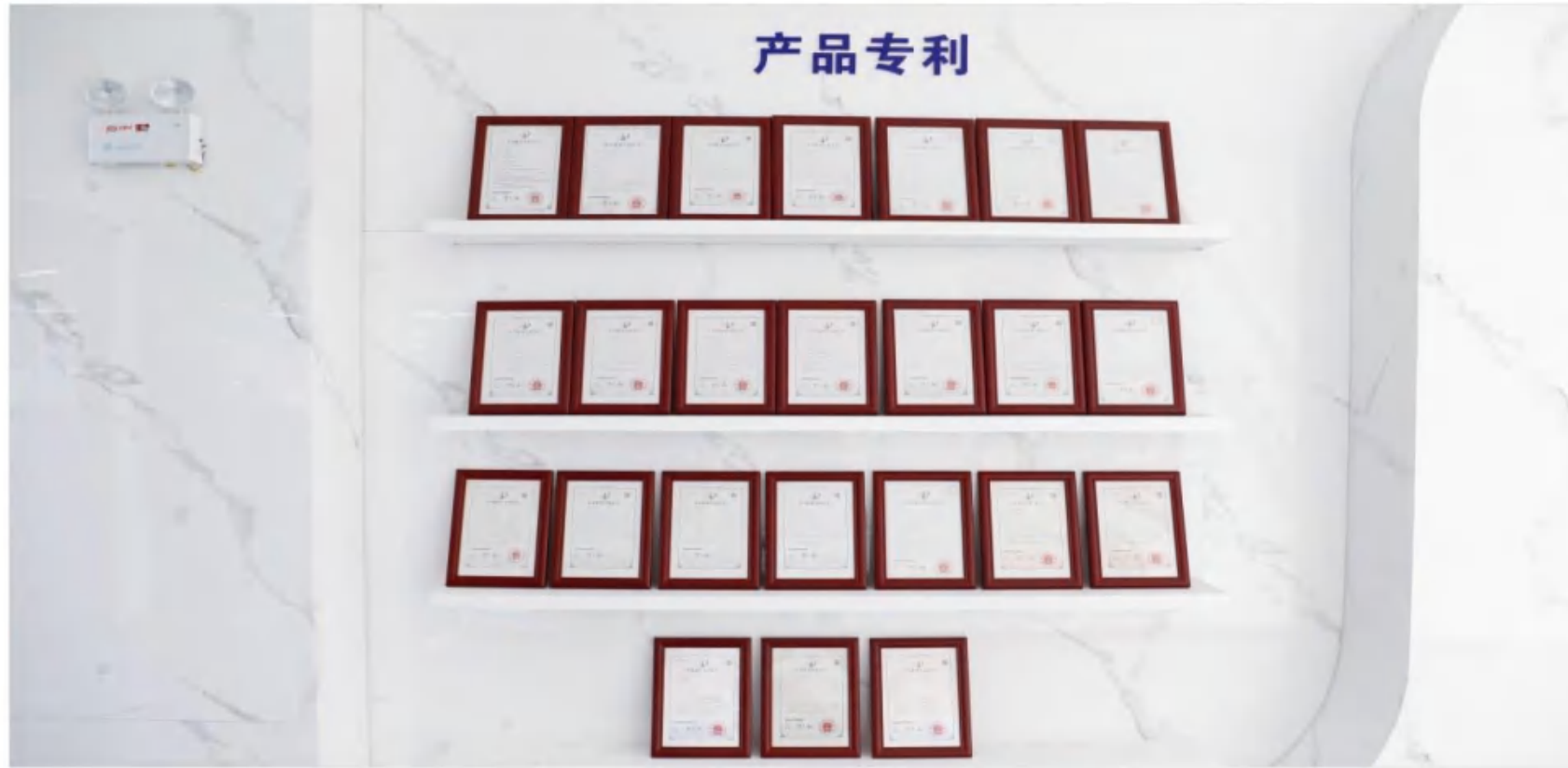


## ISO14001:2015 环境管理体系认证



## IATF16949 汽车质量管理体系



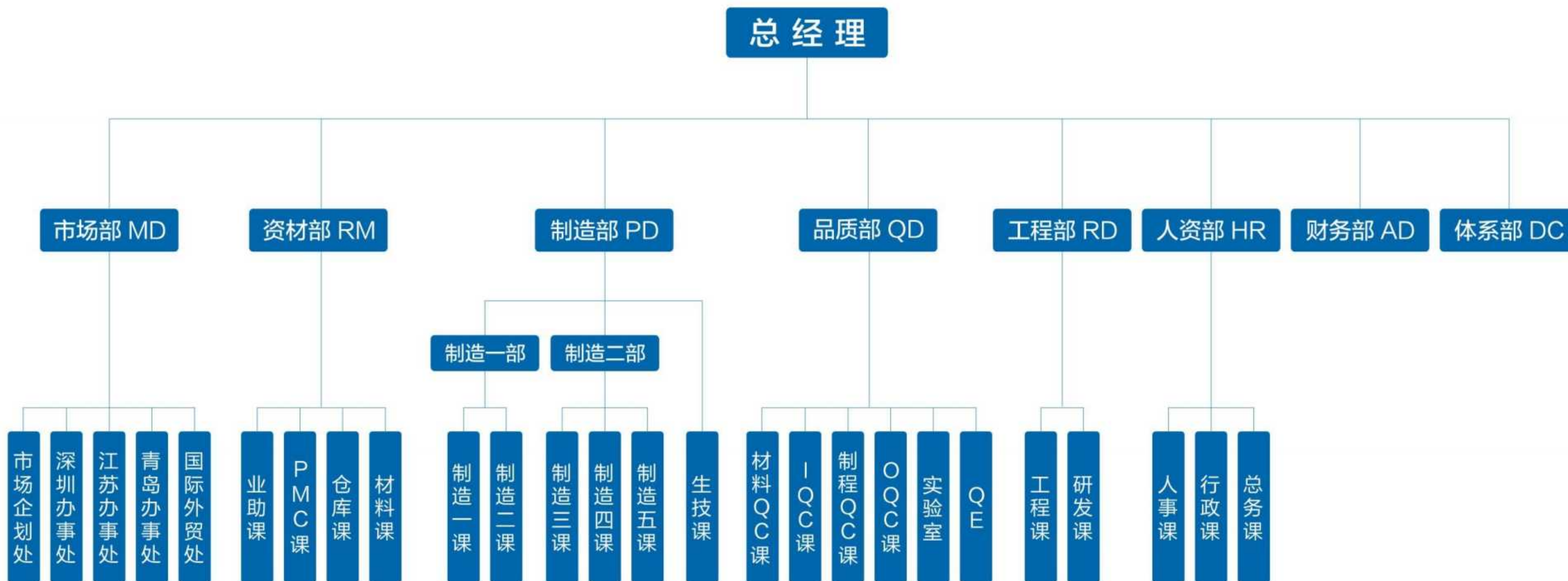


截止2023年12月，有效专利30多项，9项实审中，每年提交3-5项的发明专利申请。

项次	有效专利	实审中
发明专利	3项	3项
实用新型专利	25项	6项
外观专利	2项	







01

## 技术实力

公司有强大的技术团队及强大的产品开发能力，从产品研发开模到生产都为独立运行



04

## 品质保障

公司严格遵IATF16949、ISO9001、ISO14001管理体系运作



02

## 供应链

公司从方针、注塑、冲压、电镀等自主独立完成



03

## 制程能力

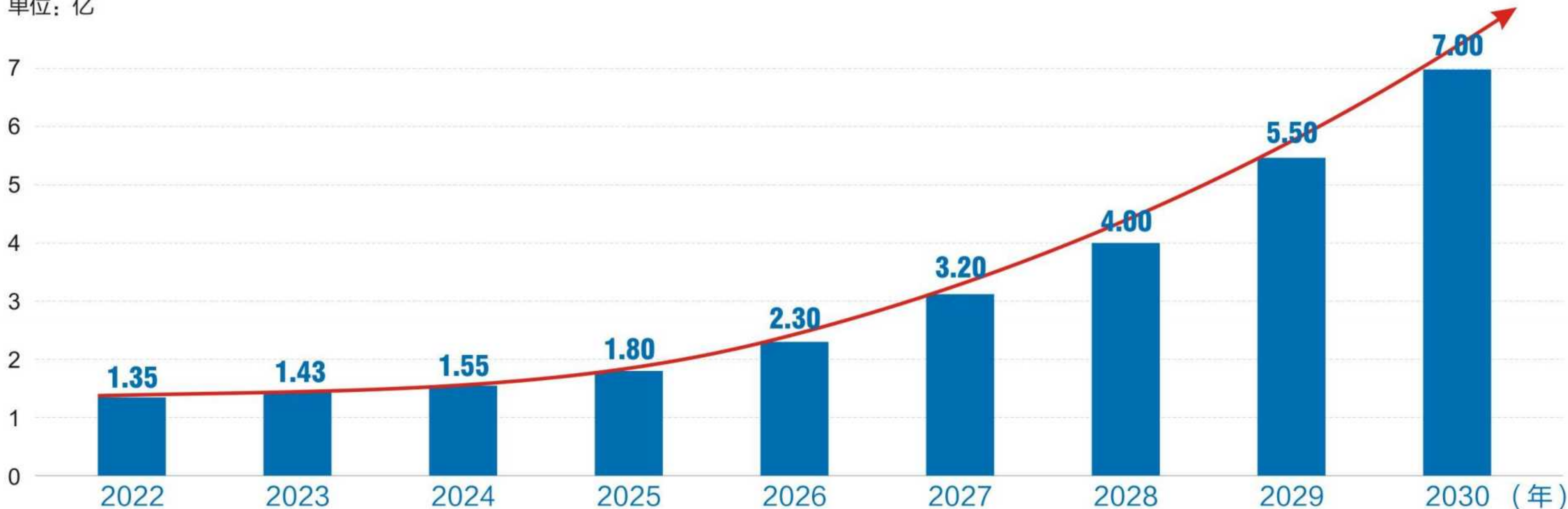
公司产品自动化组装&CCD检测



# 营收曲线及预期 REVENUE CURVE AND EXPECTATIONS

年	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030
人民币未税 (RMB)	1.35亿	1.43亿	1.55亿	1.80亿	2.30亿	3.20亿	4.00亿	5.50亿	7.00亿

单位：亿



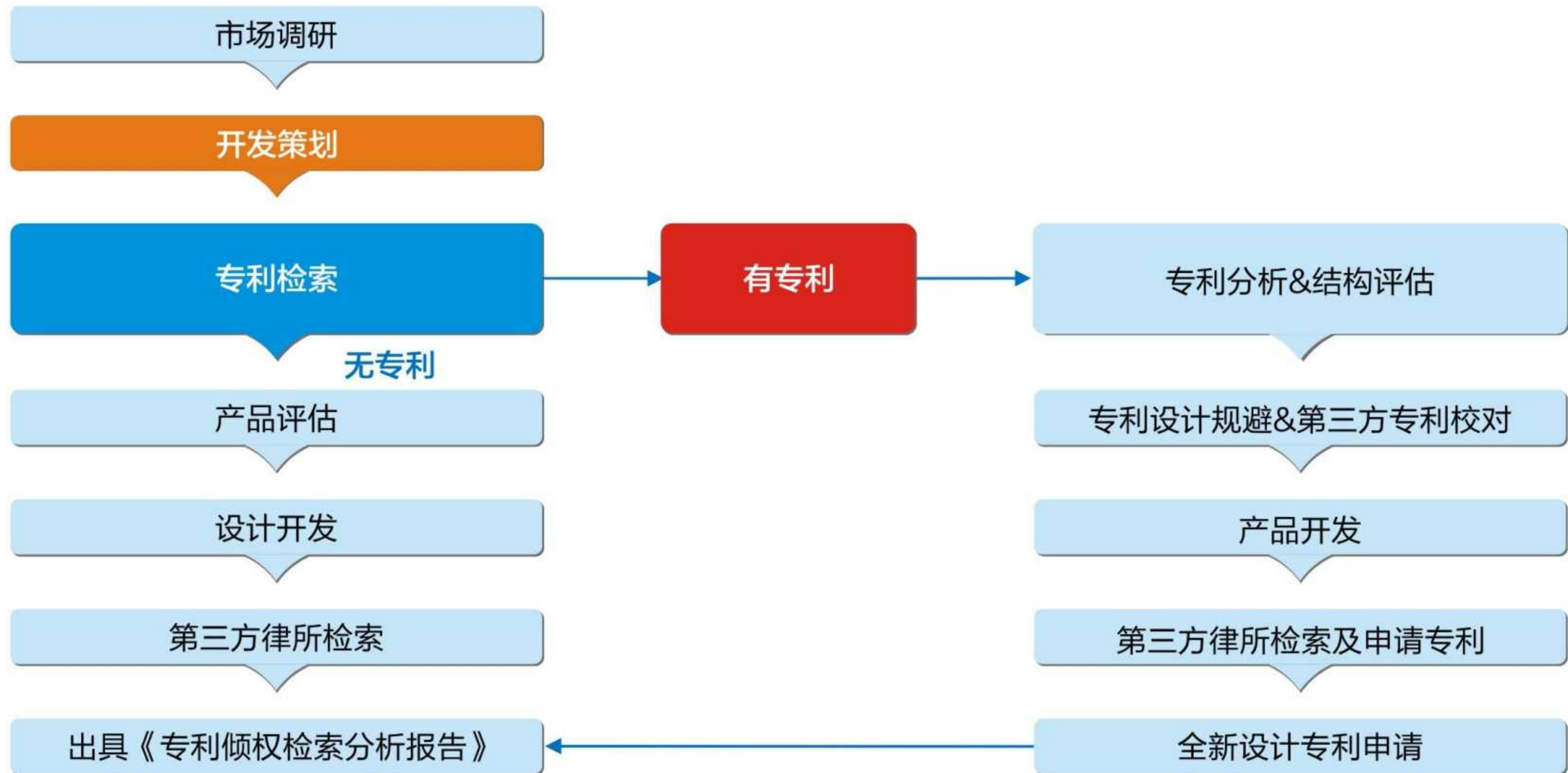
# 02

## 研发实力

开发流程 · 专利规避 · 研发团队  
产品开发 · 产品验证

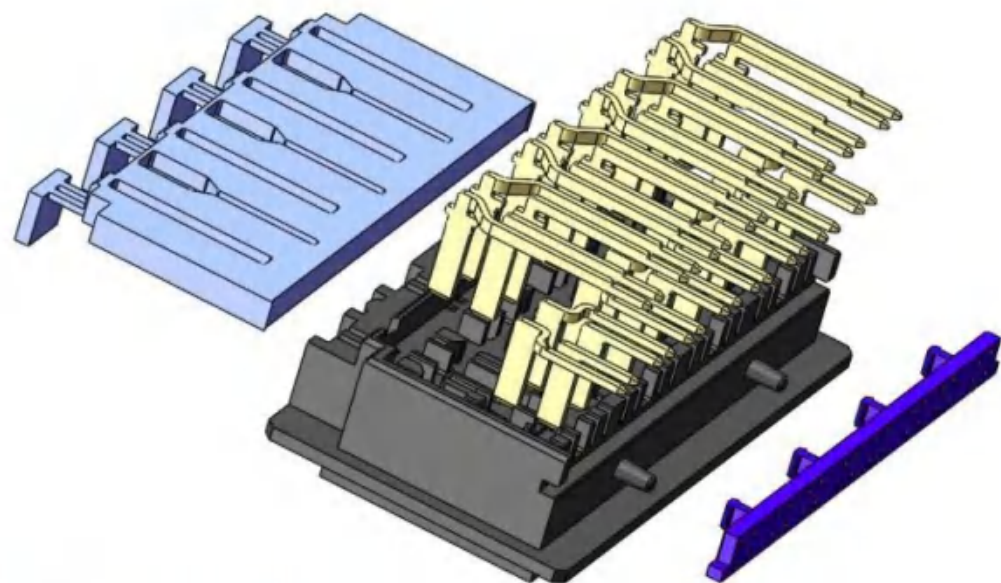
了解更多 →



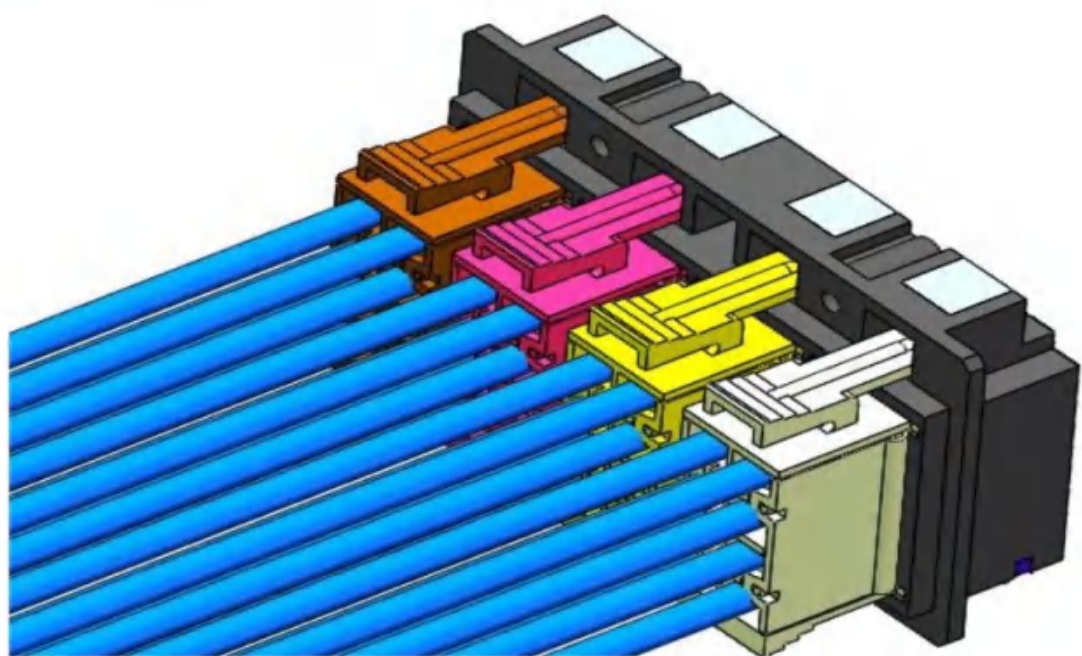




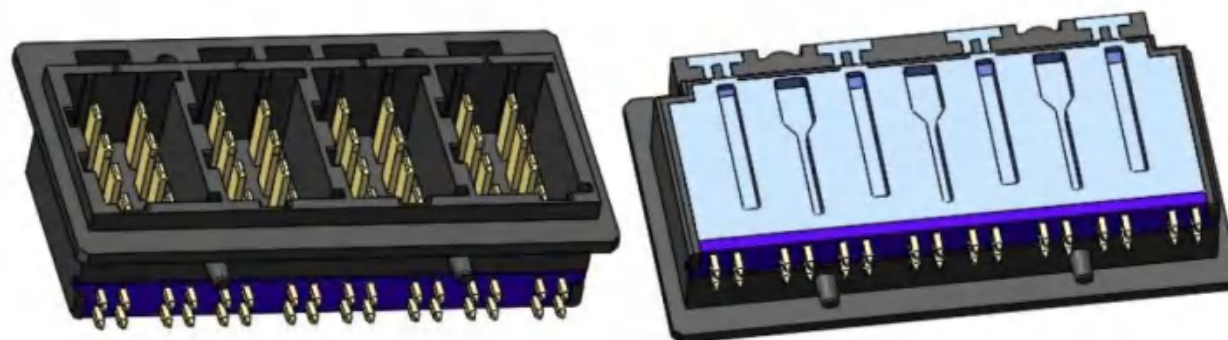
## 产品零部件展示



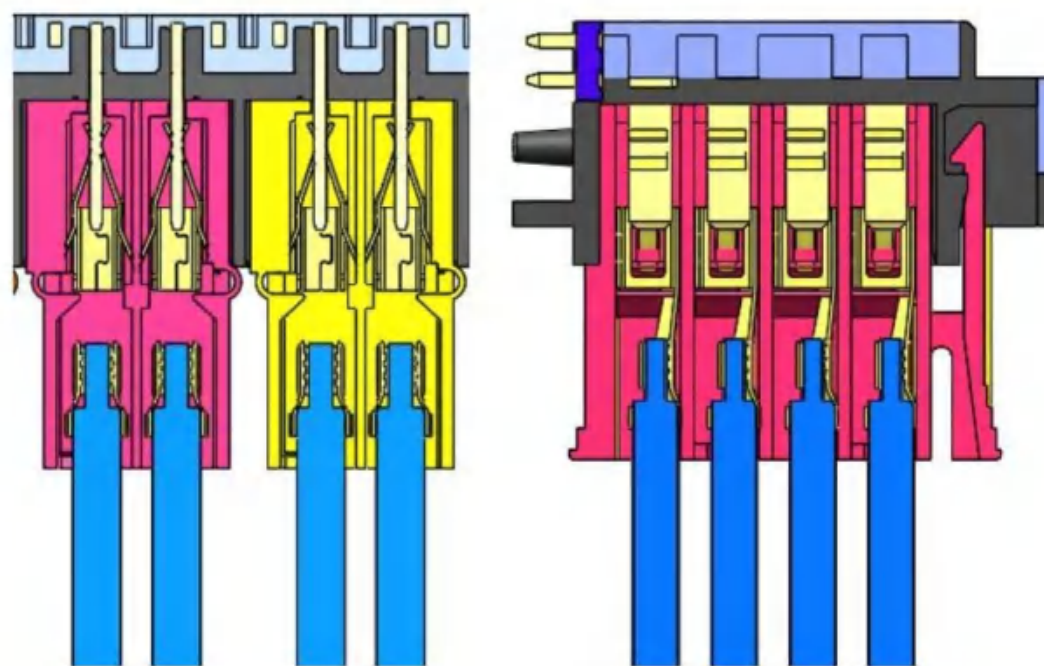
## 产品实配组装模拟



## 产品外观展示



## 部件装配模拟



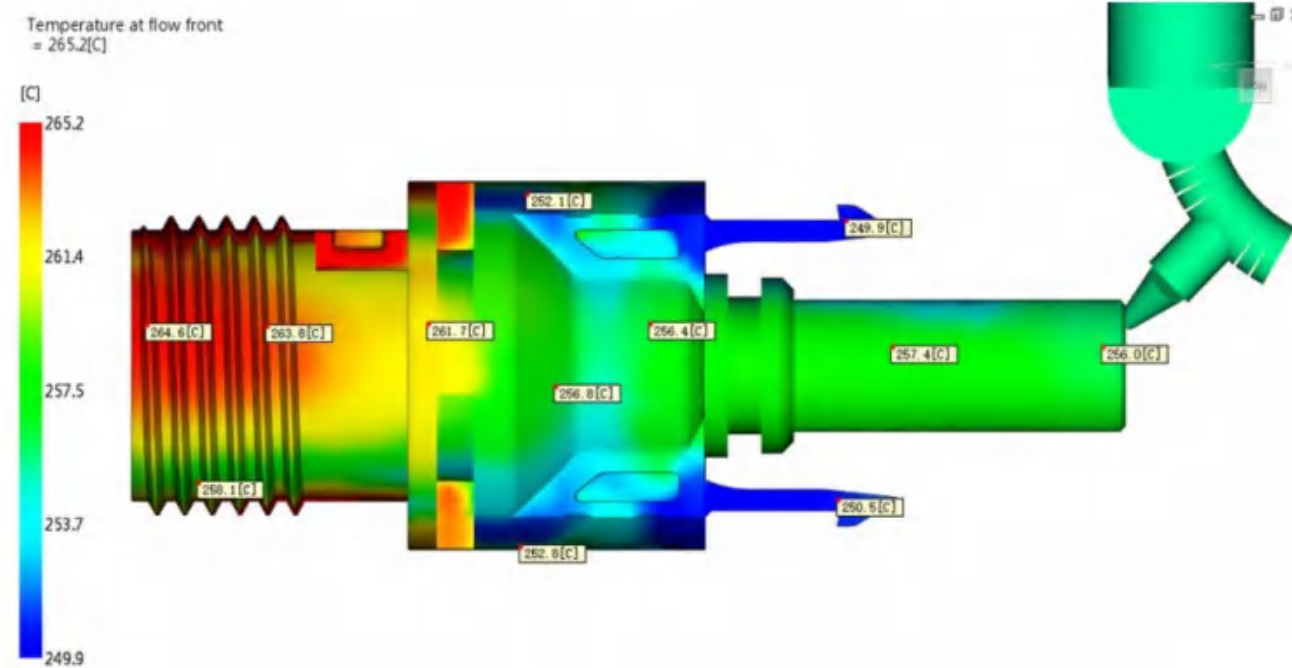
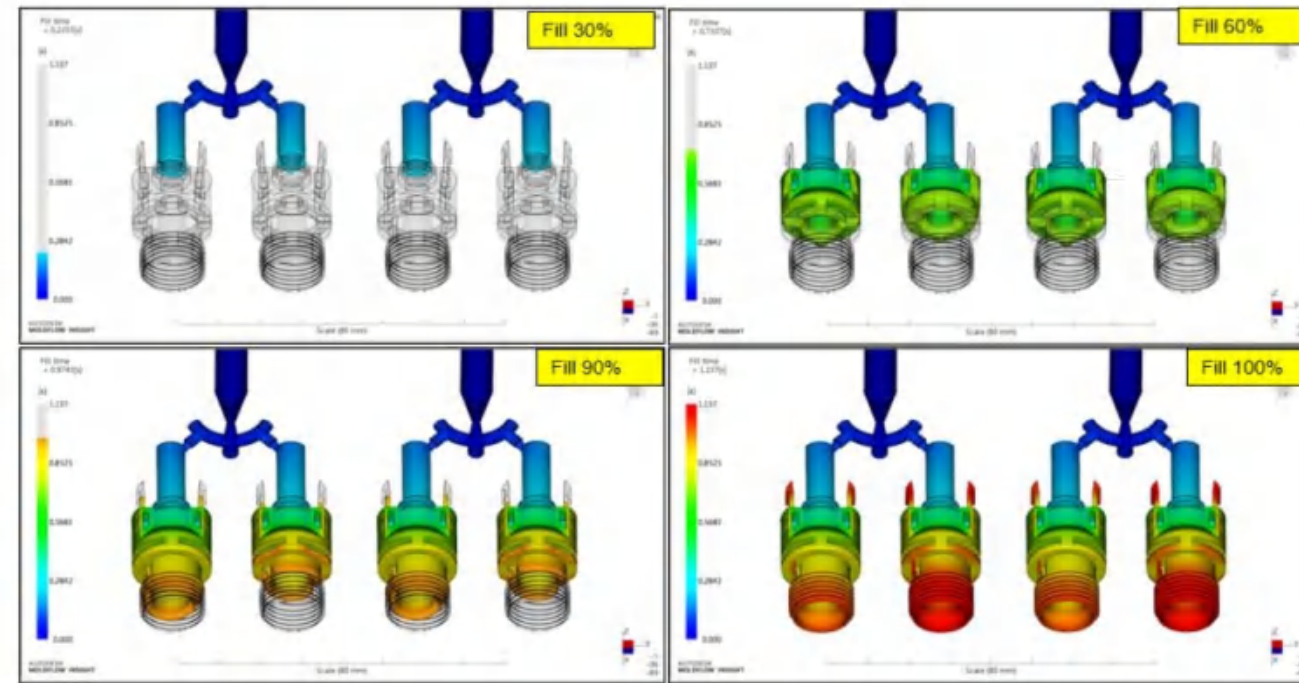
根据客户的需求，对产品的外观及结构进行3D设计并选择合适的材料，根据客户的实际应用场景及使用方式，进行3D匹配模拟验证，对各零部件之间装配的干涉及尺寸进行分析。



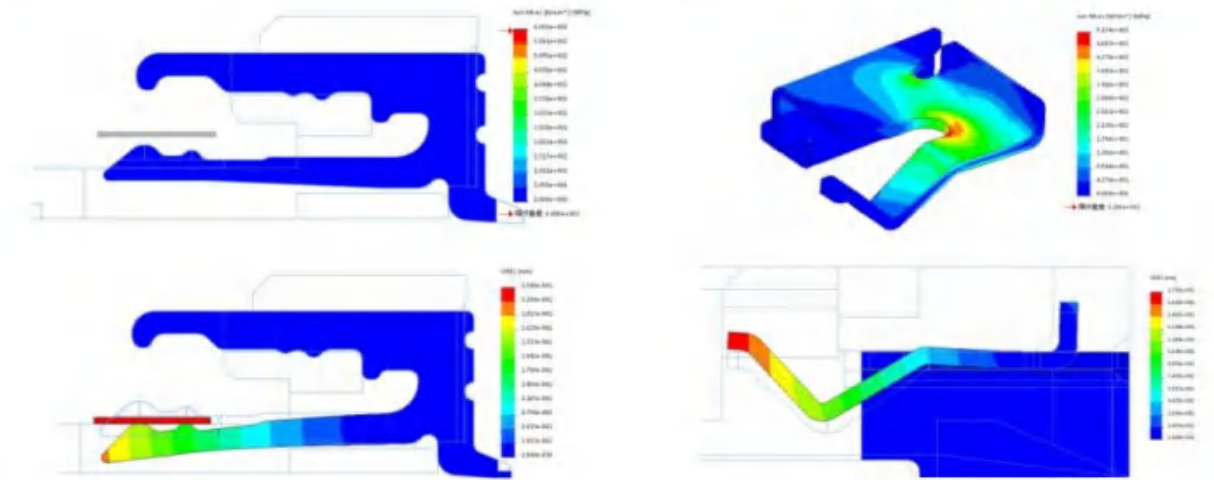
通过模流分析的填充、变形、收缩、结合线与包风、压力等结果，判断产品区域需要增加补强筋、调整外形设计、更改肉厚设计、模具设计前确定最佳的方案。

优化模具/产品设计，检测模具/产品缺陷，预测模具寿命，节省成本，提高生产效率。

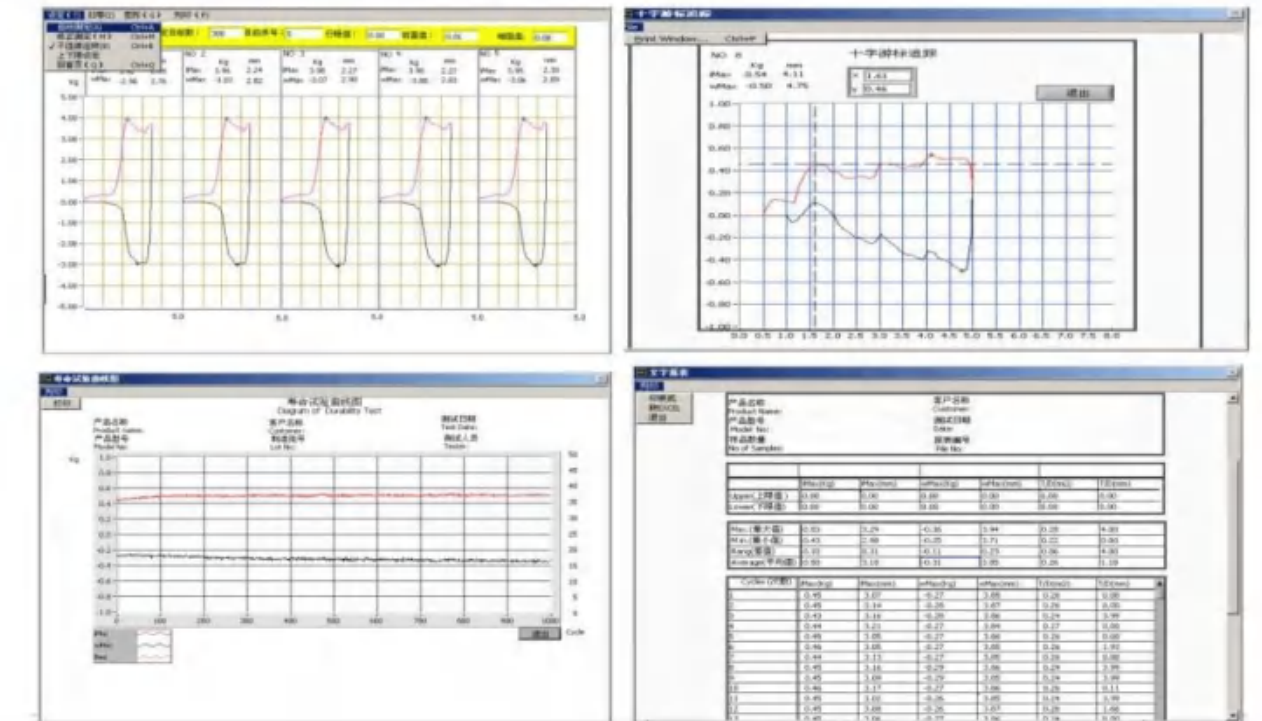
## 热流道模流分析图



## 仿真金属应力分析



## 拉拔力测试



# 03

## 生产能力

方针组 · 注塑组 · 冲压组 · 机加工组  
制造部 · 仓库课

了解更多 →

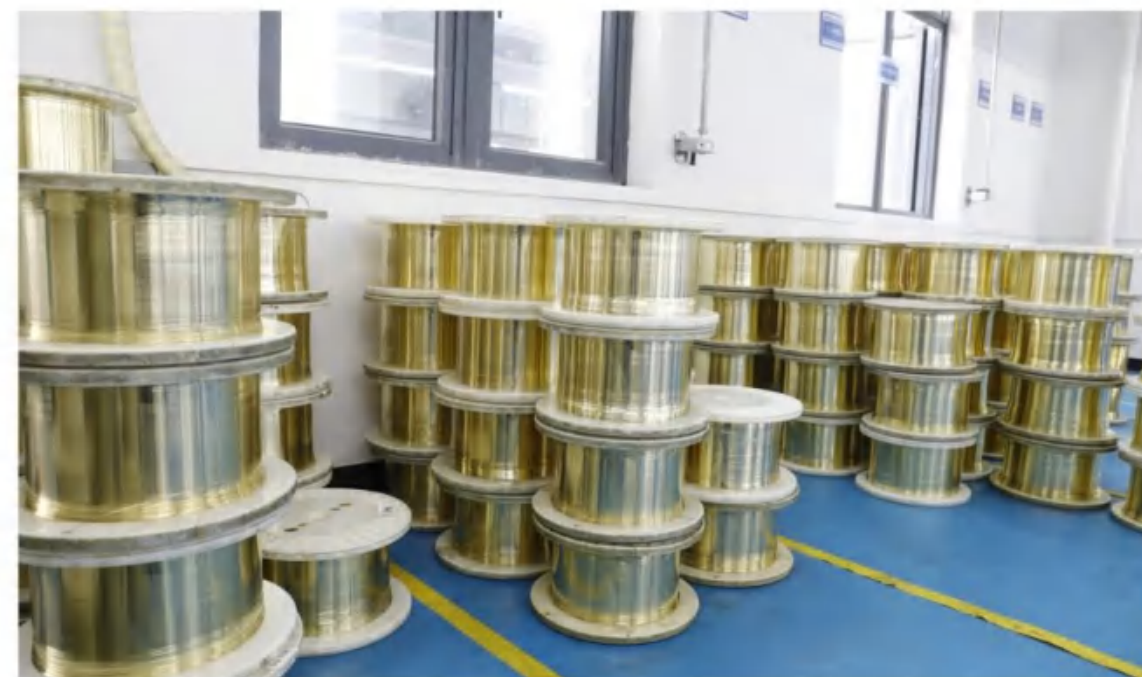


## 方针机

数量：50台

## 拉丝机

适合将圆线抽拉为各种规格的方线，如0.3、0.4、0.46、0.5、0.64、1.14等，尺寸精度可以达到 $\pm 0.005\text{mm}$





## 卧式注塑机

- ※ 数量：15台
- ※ 吨位：15T-180T
- ※ 注塑精度高，速度快

# 15





## 高速冲床

- ※ 数量：8台
- ※ 速度：350-650SPM
- ※ 吨位：25T-80T
- ※ 经验丰富的技术人员

# 8





## 高精度磨床

公司有独立机加工中心，模具房，配有洗床、磨床、数控车床等设备10多台，技术人员及检验人员3名，并且严格执行体系标准，并推行7S管理，力争达行业先进水平。





## 半自动&全自动组装机/CCD检包机

- ※ 全自动组装机：48台
- ※ 半自动组装机：25台
- ※ CCD全自动检包机：32台

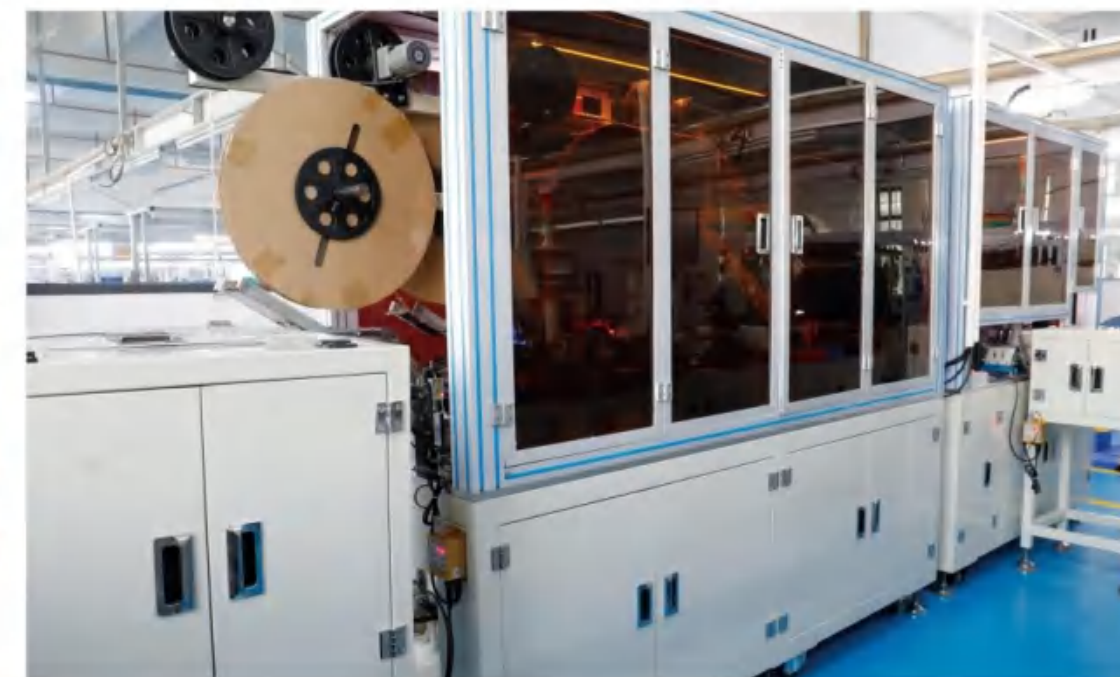




## 半自动&全自动组装机/CCD检包机

- ※ 组装CCD检包一体机：12台
- ※ 全自动组装机：40台
- ※ CCD全自动检包机：12台
- ※ 半自动组装机：34台

# 98



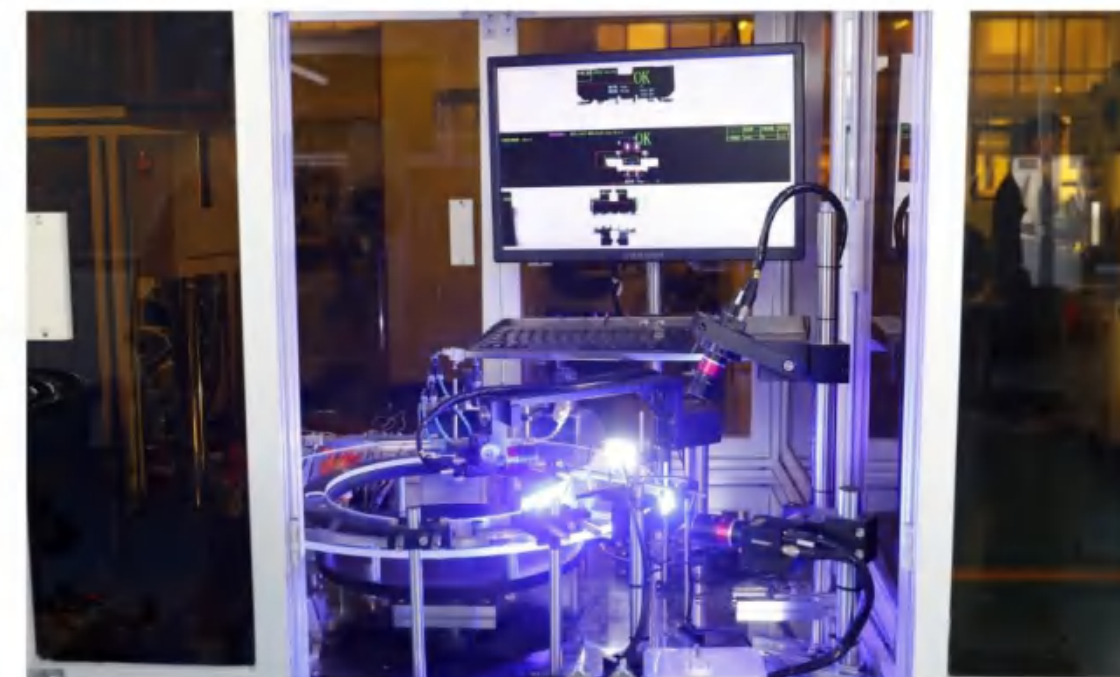




## 半自动&全自动组装机/CCD检包机

- ※ WF全自动组装机：25台
- ※ WF全自动组装机：12台
- ※ WF CCD检包机：22台
- ※ 筒牛全自动组装机：5台
- ※ 筒牛全自动检包机：3台

# 67





## 半自动打端机&全自动打端插壳机

- ※ 全自动打端插壳一体机：12台
- ※ 全自动裁线打端机：15台
- ※ 半自动打端机：22台
- ※ 全自动IDC组装测试一体机：4台
- ※ 自动裁线剥皮机：8台
- ※ 电测仪：12台
- ※ 绞线机：5台





- ※ 运用现代物流管理模式，结合 ERP 智能先进先出管理系统
- ※ 仓储装备中央空调，每日点检确保持存储温湿度符合要求
- ※ 全物料使用二维码扫描，确保帐&物&卡&储一致
- ※ 仓储区域约 3000m<sup>2</sup>，分材料仓，半成品仓，成品仓，包材仓，周转仓，隔离仓，功能明确



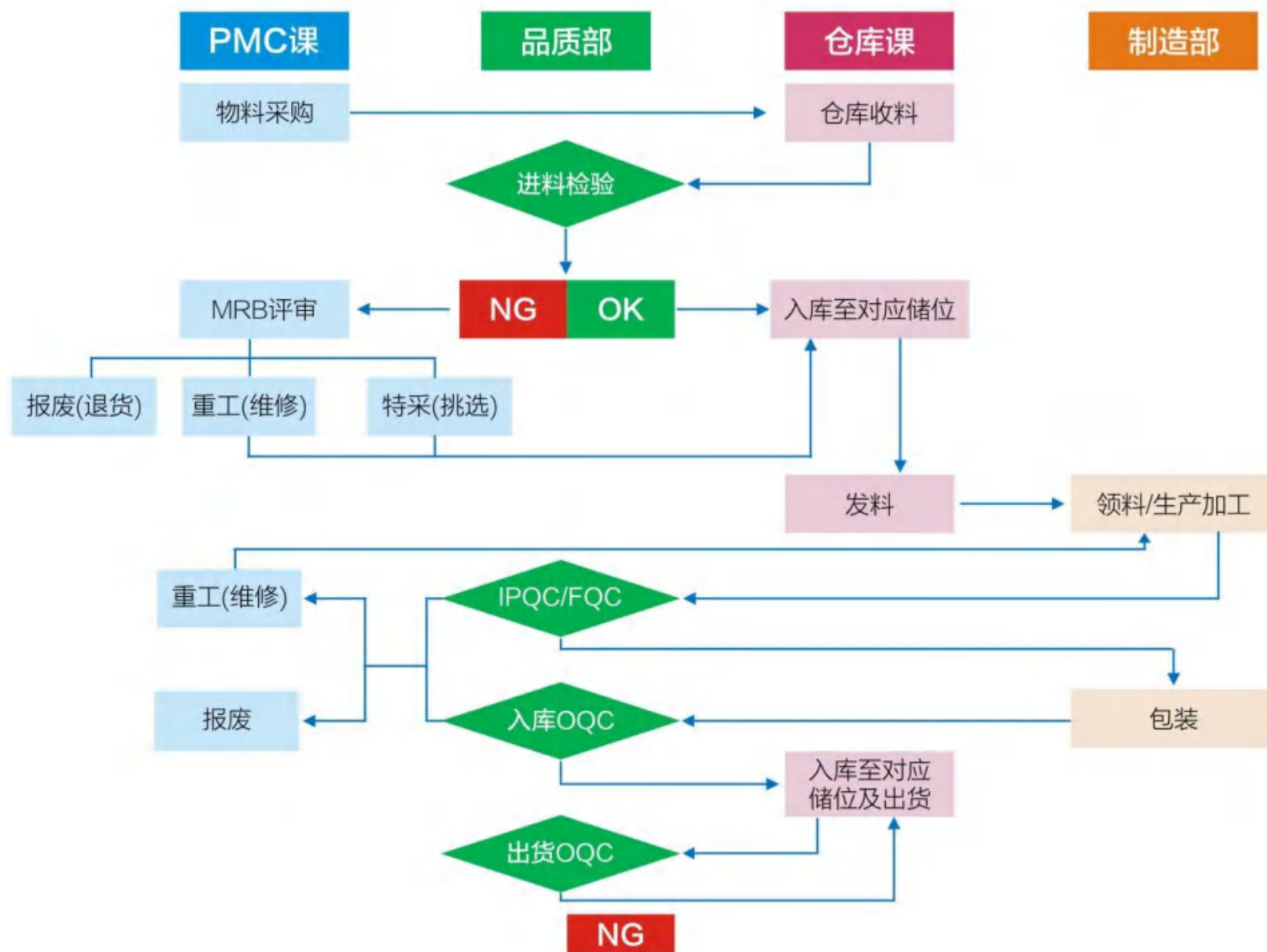
# 04

## 品质管控

检验流程 · 实验室 · 检测设备

了解更多 →

# 检验流程 INSPECTION PROCESS



责任部门	相关记录	流程步骤说明
PMC课 仓库课	采购订单 送货单	1. 接到客户订单后, 由PMC课提出物料采购计划; 2. 物料送达后, 由仓库收料员核对数量, 规格、料号、以及是否为合格供应商, 确认无误后签收;
品质部	送检单 进料检验报告	3. IQC接到送检单后, 依进料检验作业指导书, 图纸、标准样品等进行检验, 相关信赖性测试;
品质部 仓库课	品质异常联络单 入库单据	4. IQC检测判定为NG品, 即刻标识隔离, 知会采购, 并填写品质异常联络单, 由PMC课、制造部、工程部、品质部等评审, 品质部最高主管决择最终处理意见, IQC标示注明, 放置对应区域, 纳入供应商月度考核; 5. IQC已检OK品转已检区, 由仓库负责入库;
仓库课 制造部	领料单 生产计划单	6. 仓库依领料单配料; 7. 材料课、制造部依生产计划, SOP等生产作业;
制造部 品质部	首件记录表 巡检记录表 品质异常联络单 重工(维修)记录表	8. IPQC发现异常, 即刻对产品隔离或停线, 同时开出品品质异常联络单, 按异常单会签处理; 9. FQC抽检不良, 依标示票记录全检责任人, 并批退对应责任人重工, 针对重工品需用黄色胶框盛装并单独送检; 10. 入库OQC抽检或标签异常, 批退制造部重工, OQC针对返工品需加严检查;
仓库课	ERP系统	11. 仓管员接到生产入库单及实物后, 核对规格、数量, 无误后转入对应区域; 12. 仓管员对待入库品转入相应储位区域, 并按先进先出原则摆放;
品质部	出货检验报告	13. OQC接到仓库文员的标签登记表及标签后, 依客户标准样板标签格式仔细核对, 并将检验结果记录于标签登记表上; 14. OQC依销售单, SIP、图纸等核对货品, 发现不良依<不合格品管理程序>执行;



## 检测项目：

类别	设备名称	型号
外观尺寸	2.5次元	240*320mm
	高度规	C1025XB
机械性能	插拔力测试仪	20N
	自由跌落度验机	HH8515
	线材摇摆试验机	HH-8466
	电磁振动试验台	HH-600HZ
	剥离力测试仪	DS2-10N
	模拟运输振动台	HH-5024
电气性能	接触电阻测试仪	TH2516B
	绝缘电阻测试仪	MS2675DN
	高压测试仪	CS8811A
	耐压测试仪	RK2671AM
环境试验	瞬断测试仪	HC-10
	温升大电流测试仪	SDDL-500Q
	回流焊炉	RF-H6
	漏电起痕试验机	HH3058
	UL94水平垂直燃烧试验机	HH-94
	灼热丝试验机	HH-3053
	水分测试仪	FBS-760A
	盐雾测试仪	HH60
	冷热冲击试验机	HHTS-50A-60-150
	恒温恒湿试验机	HH-60-150-150L
	膜厚测试仪	XULM 240
RoHS测试仪	EDX-1800B	



二次元测试仪



高度规测试仪



插拔力测试仪



自由跌落试验机



线材摇摆试验机



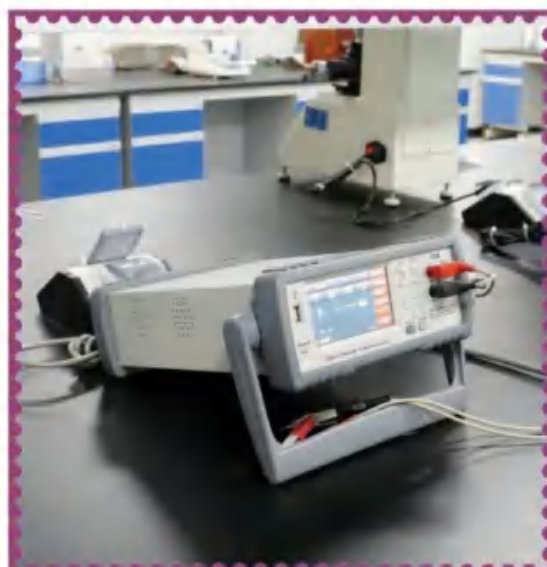
电磁振动试验台



剥离力测试仪



模拟运输振动台



接触电阻测试仪



绝缘电阻测试仪

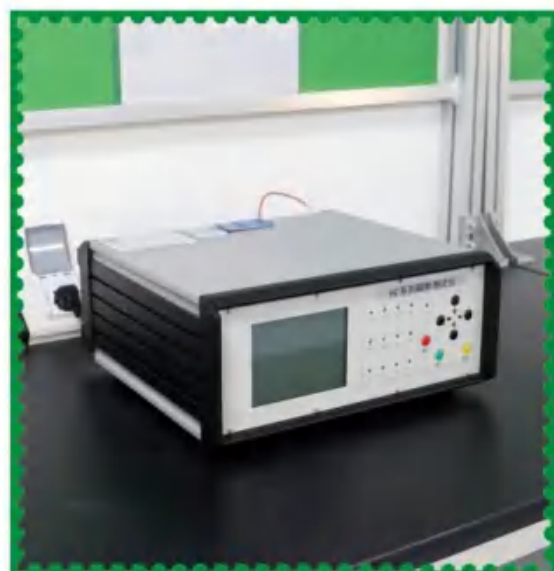


高压测试仪

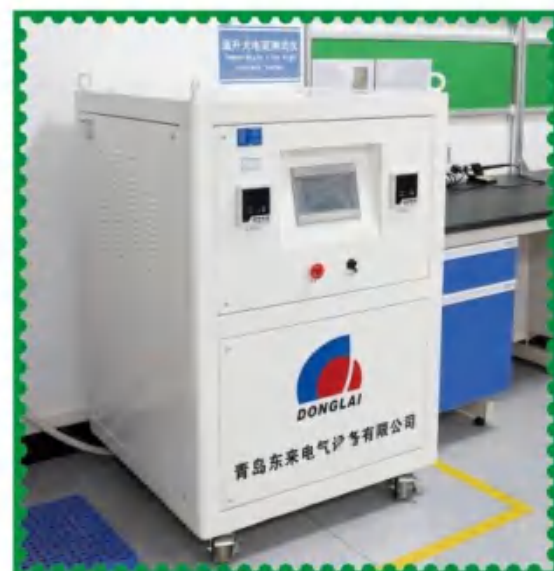


耐压测试仪

专业造就品质，我们始终将质量置于首位。无论是前期的原材料验收，还是最终成品的检测，每一个环节，每一个工序，每一点细节都严格按照国际标准执行，确保每个产品的品质！



瞬断测试仪



温升大电流测试仪



回流焊测试仪



漏电起痕试验机



UL94水平垂直燃烧试验机



灼热丝试验机



水分测试仪



盐雾机测试仪



冷热冲击试验机



恒温恒湿试验机



膜厚测试仪



RoHS测试仪



# 05

## 产品介绍

应用领域 · 交付流程 · 主要产品

了解更多 →





▶ 排针&排母系列

筒牛&牛角系列

WAFER系列

FPC系列

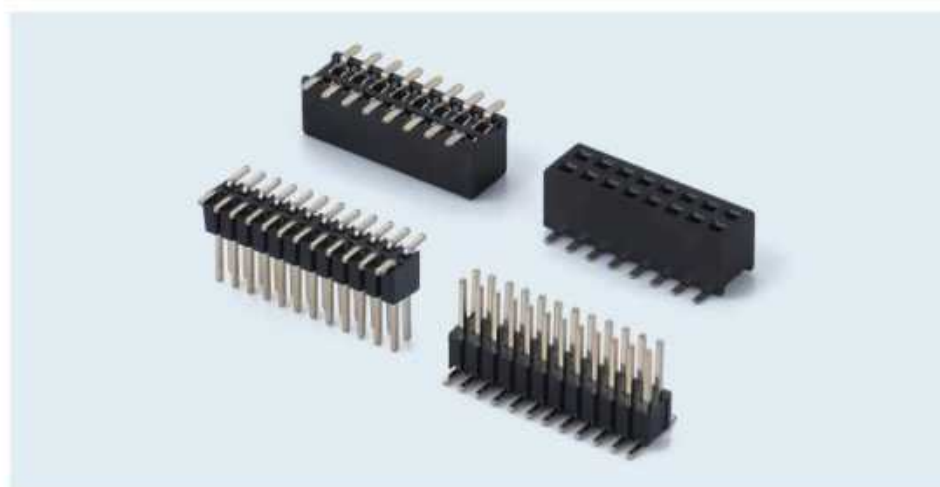
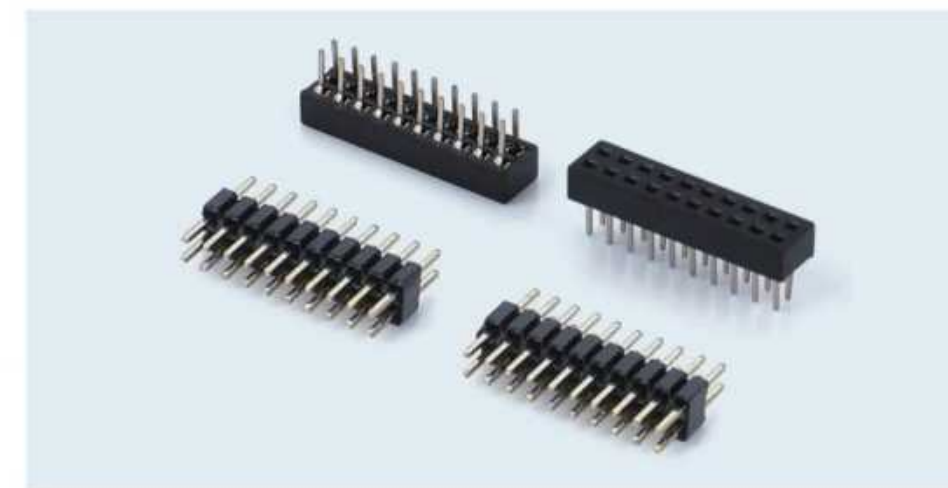
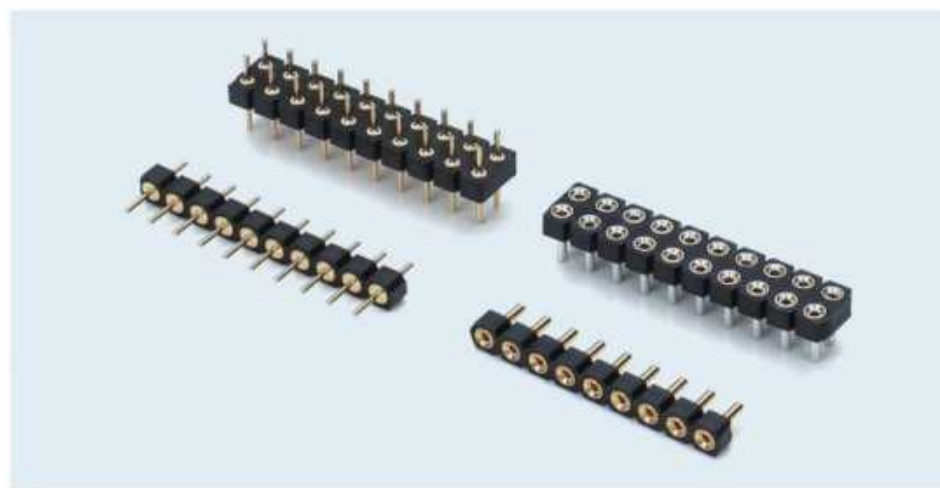
BTB系列

光伏&储能系列

新能源汽车系列

线束系列

客户订制品系列



排针&排母系列

▶ 筒牛&牛角系列

WAFER系列

FPC系列

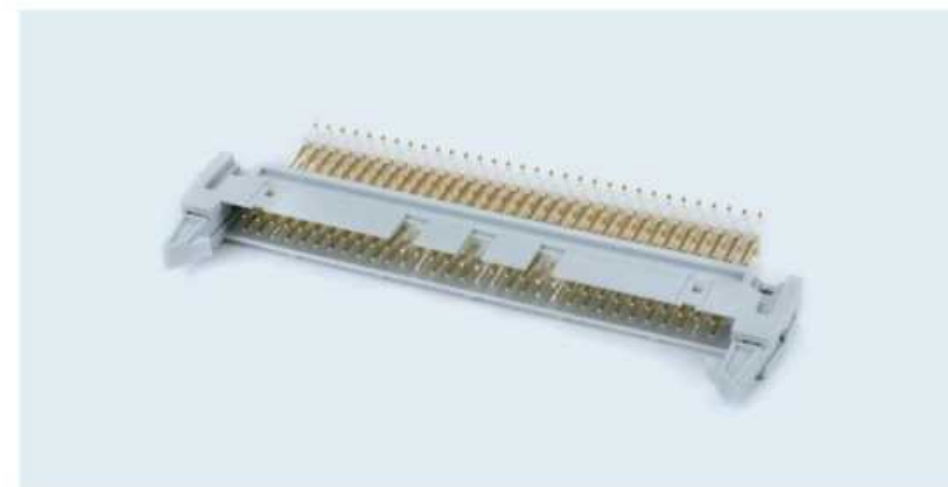
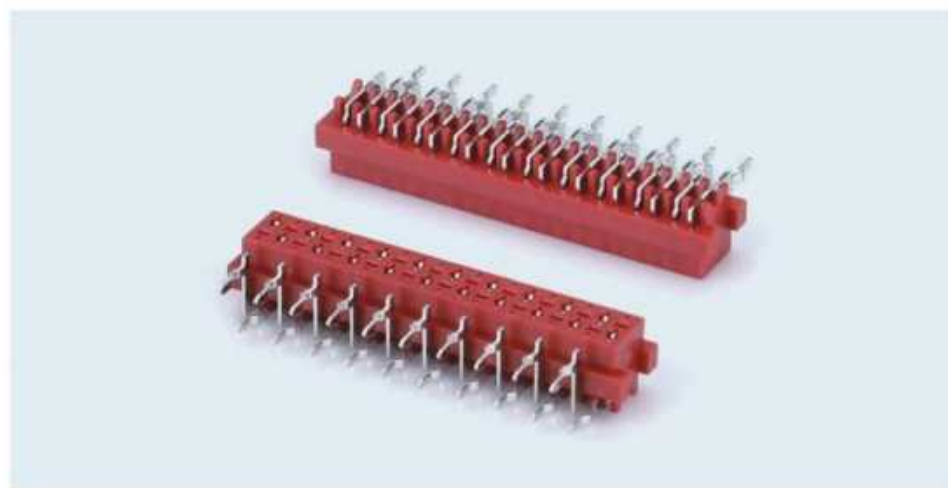
BTB系列

光伏&储能系列

新能源汽车系列

线束系列

客户订制品系列



排针&排母系列

筒牛&牛角系列

▶ WAFER系列

FPC系列

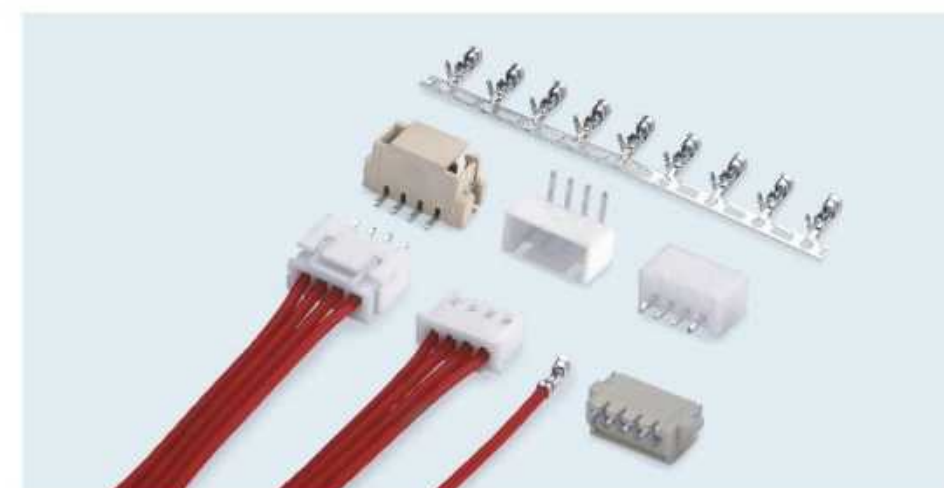
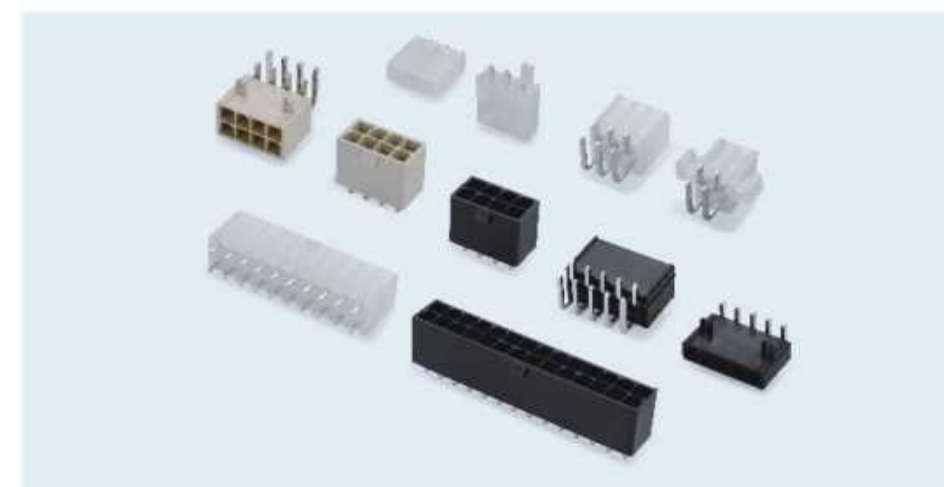
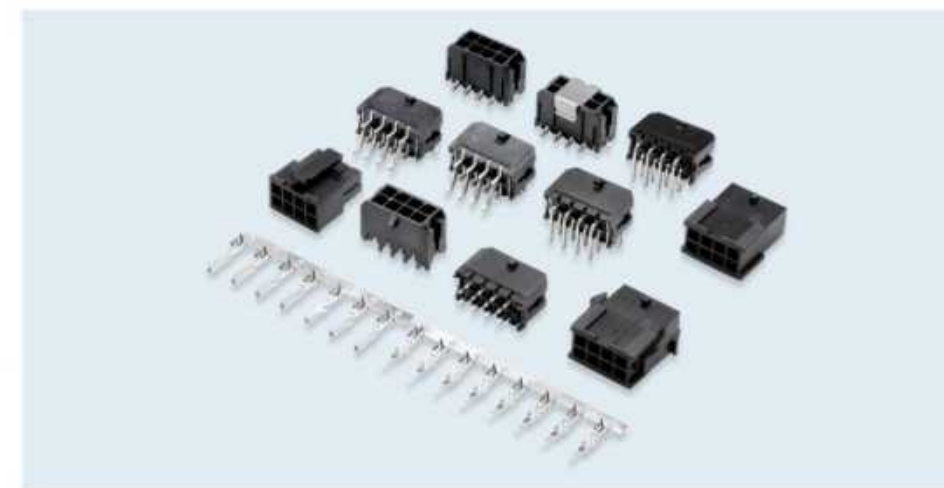
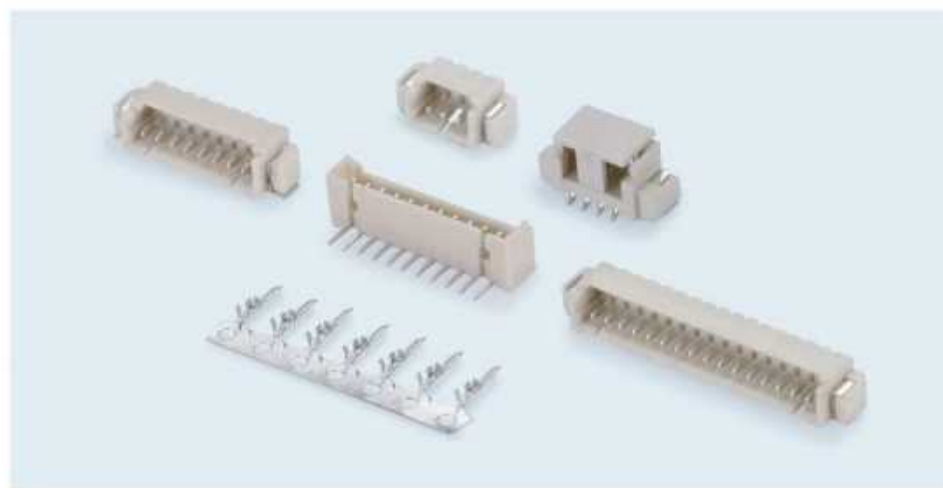
BTB系列

光伏&储能系列

新能源汽车系列

线束系列

客户订制品系列



排针&排母系列

筒牛&牛角系列

WAFER系列

FPC系列

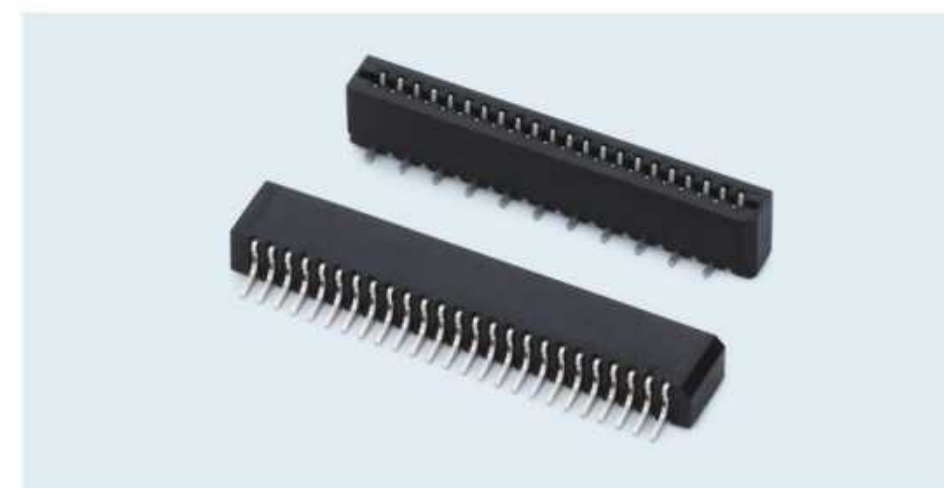
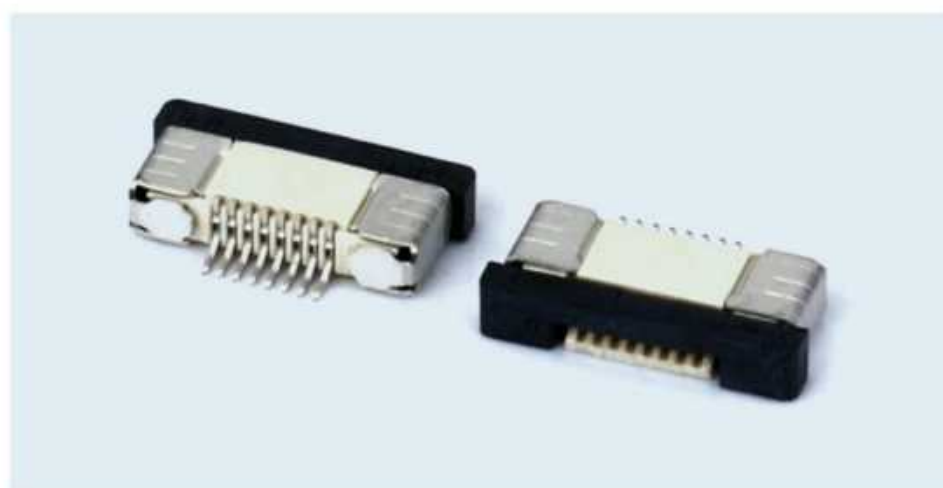
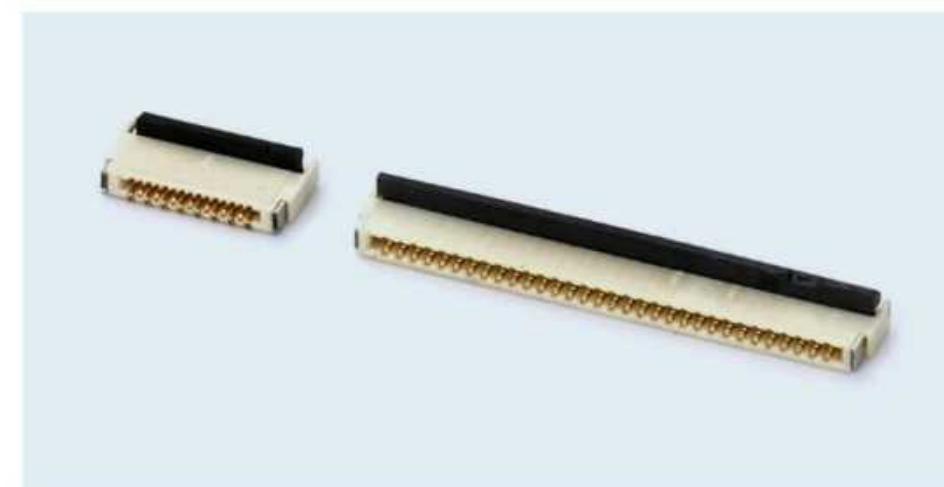
BTB系列

光伏&储能系列

新能源汽车系列

线束系列

客户订制品系列



排针&排母系列

筒牛&牛角系列

WAFER系列

FPC系列

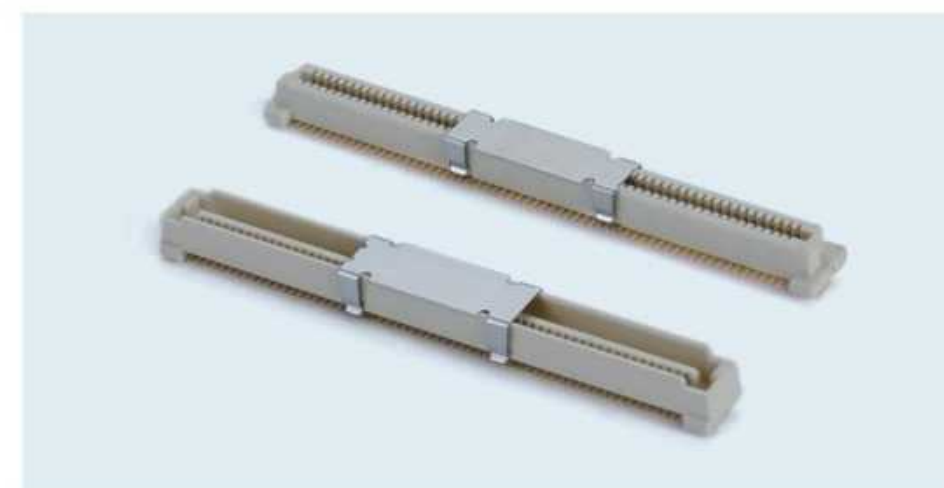
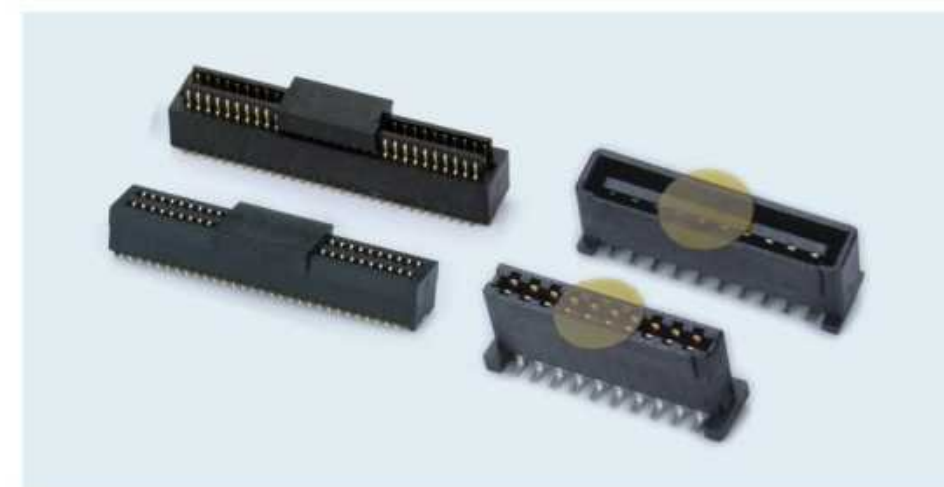
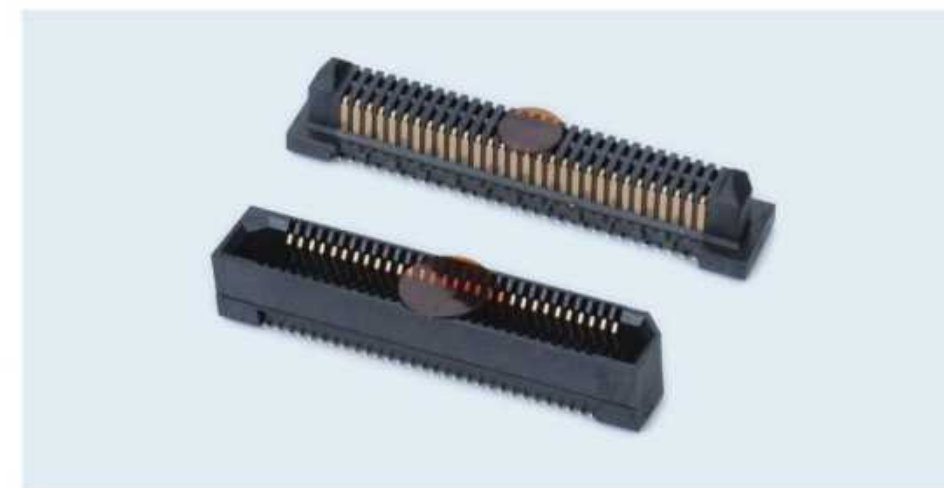
▶ BTB系列

光伏&储能系列

新能源汽车系列

线束系列

客户订制品系列





排针&排母系列

筒牛&牛角系列

WAFER系列

FPC系列

BTB系列

▶ 光伏&储能系列

新能源汽车系列

线束系列

客户订制品系列



排针&排母系列

筒牛&牛角系列

WAFER系列

FPC系列

BTB系列

光伏&储能系列

▶ 新能源汽车系列

线束系列

客户订制品系列



排针&排母系列

筒牛&牛角系列

WAFER系列

FPC系列

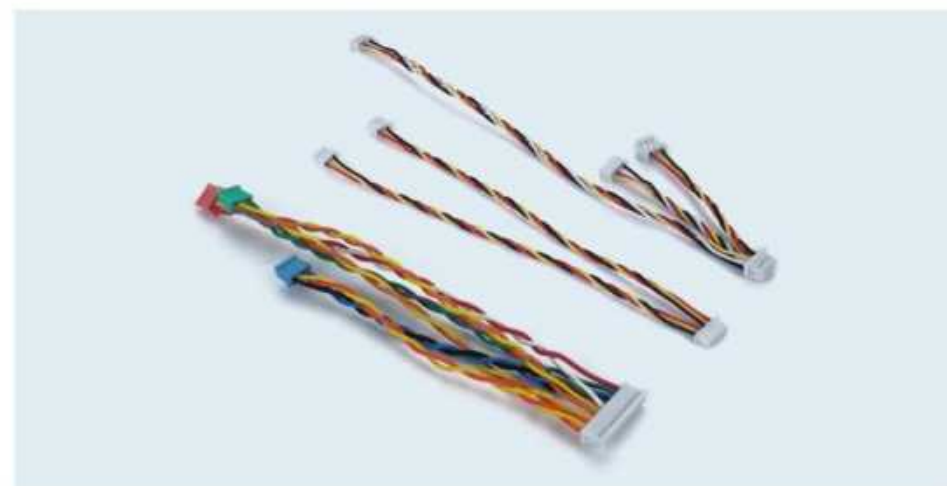
BTB系列

光伏&储能系列

新能源汽车系列

▶ 线束系列

客户订制品系列



排针&排母系列

筒牛&牛角系列

WAFER系列

FPC系列

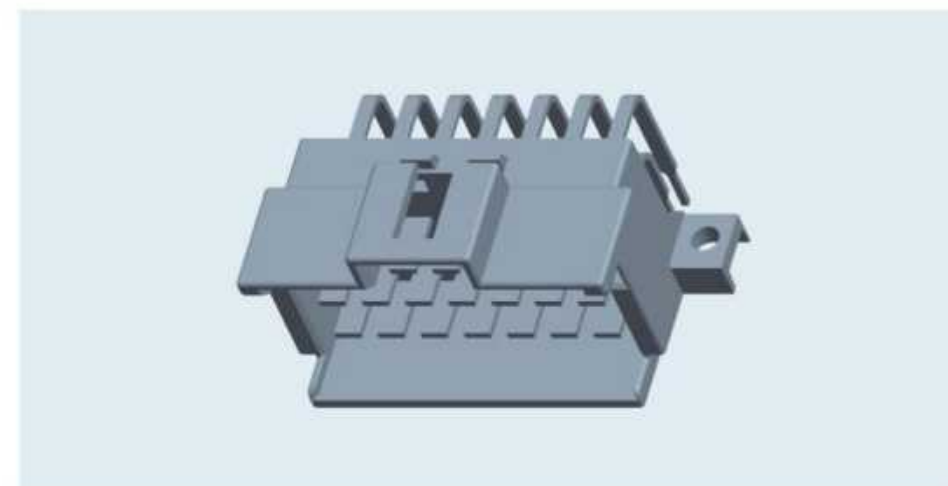
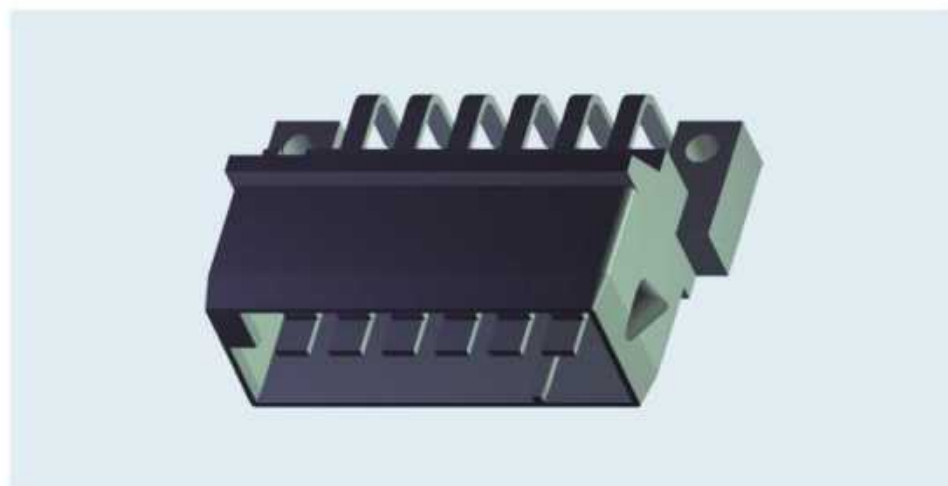
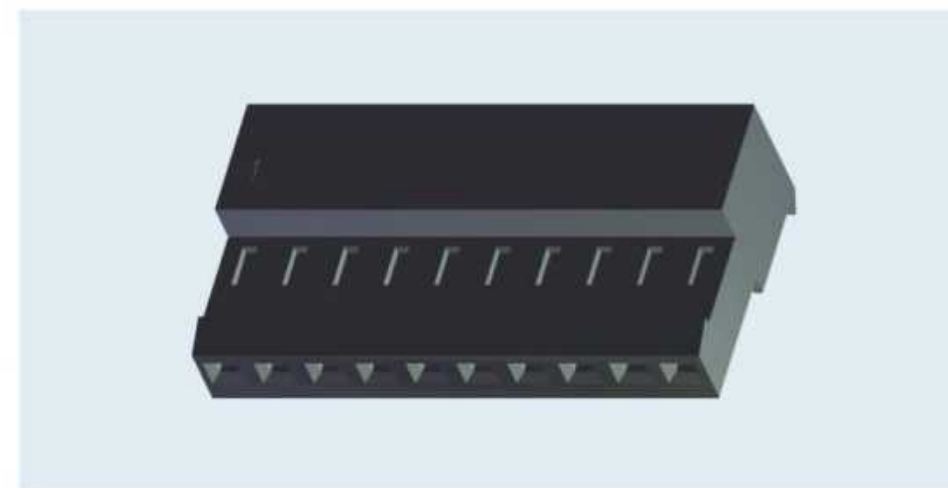
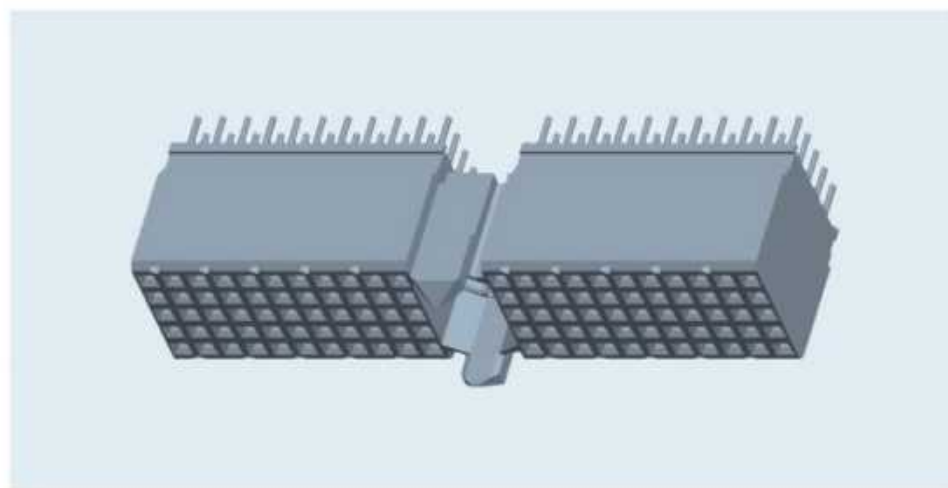
BTB系列

光伏&储能系列

新能源汽车系列

线束系列

▶ 客户订制品系列



# 合作伙伴 COOPERATION PARTNERS

LDCONN

海康威视  
HIKVISION

dahua  
TECHNOLOGY

intelbras

flex  
LIVE SMARTER

BizLink

FOXCONN  
富士康科技集团

LITEON

PEGATRON  
和碩聯合科技

石头科技

Goertek

Enpower 英博尔

COMEN 科曼

XINJE  
信捷电气

威思顿  
WISDOM

威胜集团  
Wasion Group

TOPBAND  
拓邦

Skyworth  
创维

CVTE

H3C  
IToIP解决方案专家

Ruijie 锐捷  
Networks

D-Link

TP-LINK

GOODWE  
固德威

爱士惟  
AISWEI

## 东莞市连大精密制品有限公司 (总部)

地址：广东省东莞市大岭山镇颜屋路118号祥荣工业园1栋  
电话：0769-81682918      传真：0769-81682919  
www.szconnector.com

## 深圳办事处

地址：广东省深圳市宝安区宝安大道5010号西部硅谷B座  
电话：136 3268 2070 (吕先生)  
邮箱：mayor@szconnector.com

## 华东办事处

地址：江苏省苏州市昆山市开发区伟业路8号现代广场B座1613室  
电话：136 0015 5893 (杨先生)  
邮箱：jack@szconnector.com

## 华北办事处

地址：山东省青岛市高新区华东路山东大学产业园25号楼  
电话：185 6133 0070 (马先生)  
邮箱：mjh@szconnector.com

